

日本酒造組合中央会 組合員名簿 (PR用)

栃木県酒造組合 会長 渡邊 護

〒320-0033 栃木県宇都宮市本町12-31
TEL 028-622-5071 FAX028-627-1780

(平成28年3月1日現在)

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	蔵見学	代表的な商品	
									商品名	特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
01	㈱虎屋本店 松井保夫	320-0033 栃木県宇都宮市本町4-12	028-622-8223 (028-622-8223)	https://toratora.co.jp/	天明8年 1788年	菊 東錦	一杯のお酒で心が和らぎ笑顔になれる、楽しみのある清酒を造りたいと思っています。		菊 大吟醸	麹蓋で繊細な麹作り。もろみ日数40日。手塩にかけた大吟醸。
									七水55	純米吟醸、ふくよかな旨みと飲みごたえはまさに「雄町の新発見」。
02	㈱外池荘五郎商店 外池荘一	321-0912 栃木県宇都宮市石井町1818-3	028-661-5581 (028-662-9338)		文政12年 1829年		日光那須連山の麓、豊富で豊かな伏流水を有する地に酒造業を起し、以降約2百年、「誠心誠意」をモットーに精進しております。		東錦 本醸造酒	淡麗な味とフルーティな香りの入魂に逸品
									天琴 伝楽	好適米を使用し、古来伝承、豊潤な香りとの吟仕込純米酒
03	㈱井上清吉商店 井上裕史	329-1102 栃木県宇都宮市白沢町1901-1	028-673-2350 (028-673-2158)	http://sawahime.co.jp/	明治元年 1868年	澤 姫	胸を張って「栃木の地酒」と誇れる商品のみを醸したいと、普通酒から大吟醸鑑評会出品酒まで全製品を栃木県産米を100%使用して醸しています。		吟醸 真・地酒宣言	バナナや青いフルーツを連想させるクラシックな吟醸香。口当たりライトで爽やかな吟醸酒。
									きもと純米 真・地酒宣言	古来伝承の天然酵母法により醸したマイルドな口当たりの旨口純米酒。
04	宇都宮酒造㈱ 菊地正幸	321-0902 栃木県宇都宮市柳田町248	028-661-0880 (028-664-0944)	http://www.shikisakura.co.jp/	明治4年 1872年	四季桜	「たとえ小さな壺の中のお酒でも、造る人の心がこもっているならば味わいは無限です」をモットーに、米から醸す日本酒の良さを知っていただくよう努力し、愛飲家が増えます増え名実ともに國酒となることを願っています。		大吟醸生酒	絞りがたてフレッシュ感に溢れた厚みのあり味わいが特徴。
									今井昌平	ほのかな吟醸香とやさしい味わいが特徴の純米大吟醸。
05	西堀酒造㈱ 西堀和男	329-0201 栃木県小山市粟宮1452	0285-45-0035 (0285-45-1628)	http://nishiborisyuzo.com/	明治5年 1872年年	若 盛 門外不出	当社の商品は約90%は県内に出荷し、栃木県地酒として地元へ愛される商品造りを心掛けております。	○	ミラクルわかざかり	果実の様な酸味とほんのり甘い味わいの純米酒。
									門外不出 純米吟醸	米の旨味を十分に楽しめる、香り豊かなあお酒。
06	若駒酒造㈱ 柏瀬福一郎	323-0008 栃木県小山市小葉169	0285-37-0429 (0285-37-0743)		万延元年 1860年	若 駒	創業以来凄凛な伏流水、小山水を用いながらの手造り、華のあるお酒を造り続けてきました。芳醇な味わいをお試しいただければ幸いです。		木桶仕込 かねたまる	木桶で造る事による柔らかさ。旨みのあるお酒。
									五百万石55 生原酒	青りんごのようなカロ、きれいな甘味とシャープなキレ。
07	杉田酒造㈱ 杉田一典	323-0056 栃木県小山市上泉237	0285-38-0005 (0285-38-2821)		明治6年 1876年	雄東正宗	酒の命ともいわれる、米と水の豊かな地に創業し、原料米は地元米を中心に使用し、南部杜氏のもと少量高品質のより良い酒を、より良い水・米そして卓越した杜氏の技術で醸しています。		純米吟醸 雄町	香り爽やか。口に含むとスッキリした味わい。
									発光路強力 純米吟醸	鹿沼市発光路地区の「強力」で造ったお酒。肉料理との相性もよい。
08	㈱相良酒造 相良洋行	329-4307 栃木県栃本市岩舟町静3624	0282-55-2013 (0282-55-2076)	http://asahisakae.jimdo.com/	天保2年 1831年	朝日榮	厳選された酒造米と天然の仕込水そして地元杜氏の情熱と心意気によって醸し出された清酒をご愛飲いただければ幸甚に存じます。		純米吟醸	朝霧のように包み込むやさしさと、凛としたキレのあるお酒。
									ありがとう	透き通るような淡麗な味わいは「ありがとう」の言葉のように心に染み入ります。
09	三福酒造㈱ 三宅恭典	323-0057 栃木県小山市南小林87	0285-38-0003 (0285-38-3333)		明治29年 1896年	三 福	「三福酒造」、名前は洪いけれど、中身はなかなかホットです。常にお客様に満足していただける品質最優先の商品造りを目指しています。		ハゲ親父の隠し酒	ほのかな吟醸香、スッキリした旨口の純米吟醸。
									蔵人のいつもの酒	アルコール度数14.5%精米歩合70%の普通酒。
10	小林酒造㈱ 小林甚一郎	323-0061 栃木県小山市卒島743-1	0285-37-0005 (0285-37-0807)		明治5年 1872年	鳳凰美田 美田鶴	一面の田園風景の中、豊富な地下水を有し「地元」に根差した愛されるお酒、愛される酒蔵を目指す」という考えのもと、とことん吟醸酒造りにこだわりを持ち、醸されるお酒は芳醇な香りを持ち体に馴染むような優しい酒質を基調としております。		純米吟醸	アルコール度数16~17%精米歩合55%
11	北関酒造㈱ 小田垣俊郎	328-0004 栃木県栃本市田村町480	0282-27-9570 (0282-27-5517)	http://www.hokkansanzou.co.jp/	昭和48年 1973年	北 冠	歴史と伝統を守りながら常に新しい技術で高品質な清酒を追求し、日光連山の伏流水を仕込み水に下野杜氏の卓越した技術で確かな味と変わらぬ品質を守っております。		大吟醸	アルコール度数17.5%精米歩合35%辛口の大吟醸。
									北の関 純米酒	越後杜氏が心魂込めて醸しあげた酒。スッキリした純米酒です。
12	飯沼銘醸㈱ 飯沼徹典	322-0604 栃木県栃本市西方町元850	0282-92-2005 (0282-92-8181)	http://www.cc9.ne.jp/~suginami/	文化8年 1811年	杉並木 姿	米の産地として有名な田園地帯で、水も空気も折紙付の環境の中に立地し、男体山を水源とする大谷川の伏流水を仕込水として使用し「醸されるお酒は、スッキリとしてしかも味わいのある風味を出しております。		杉並木 大吟醸	淡麗旨口で滑らかな口当たりとフルーティな香りでお心安らぐお酒。
									姿 ブラックインパクト	アルコール度数17.2%精米歩合55%のやや辛口な純米吟醸。
13	㈱渡邊佐平商店 渡邊康浩	321-1261 栃木県日光市今市450	0288-21-0007 (0288-21-2647)	http://www.watanabesaehei.co.jp/	天保13年 1842年	清 開	「純米酒こそ本来の地酒である」と考え、ほとんどのお酒を純米製造で個性豊かな製品を醸しています。酒蔵見学では「日本酒について幅広い知識が得られる」と好評をいただいております。	○	日光誉 純米吟醸	日光の酒米・水・県産酵母で醸したすっきりし飲み口
									純米大吟醸 清開	兵庫県産山田錦を全量使用した、飲み飽きない純米大吟醸。
14	片山酒造㈱ 片山貴之	321-1263 栃木県日光市瀬川146-2	0288-21-0039 (0288-22-6911)	http://www.kashiwazakari.com/	明治13年 1880年	柏 盛	豊かな自然と緑に囲まれた地にあり、澄んだ空気とおいしい水に恵まれた日光は酒造りに適しているようです。日光連山を源とする清流大谷川の伏流水を仕込水として使用し、昔ながらの伝統を生かしながら丁寧な酒造りをしていきます。	○	原酒 柏盛M	本醸造、やや辛口でコクのある原酒。
									ほほえみ	日光のおいしい水と最高の米で、心を駒手仕込んだ大吟醸。
15	第一酒造㈱ 島田嘉紀	327-0031 栃木県佐野市市島町488	0283-22-0001 (0283-24-6168)	http://www.sakekaika.co.jp/	延宝元年 1673年	開 華	江戸時代初期に創業の県内最古の老舗蔵元で、創業当時より農業を営み、現在も酒造好適米を栽培しております。平成9年からすべてのお酒が特定名称酒となり、華やかで繊細な香りとお酒の旨みをお酒を醸しております。	○	大吟醸	柔らかくちようわのとれた味の広がりと、上品で優雅な吟醸香。
									みがき竹皮	原酒ならではのふくよかな香りとまろやかで豊かな旨味の特別純米原酒。
16	吉井酒造㈱ 吉井忠兵衛	327-0025 栃木県佐野市金屋下町2445	0283-22-0300 (0283-22-0300)	yoshi shuzou@sctv.jp	明治7年 1874年	はつえびす	「水と緑の万葉の里」佐野の地で酒造りを始めて140年余り。小さな蔵ですが、いろいろな層のお客様に親しんで、喜んでいただける美味しいお酒を目指し、日々努力しております。		蔵元原酒	呑兵衛さんにおすすめ。濃厚でトロリとした舌触り。蔵人たちが飲める原酒です。
									生 粋	上質なお米を丁寧に磨いた純米酒。キリッとした正統派のお酒です。
17	相澤酒造㈱ 相澤祥子	327-0843 栃木県佐野市堀米町3954-1	0283-22-0423 (0283-22-0937)		安政元年 1854年	愛 乃 澤	地元の人に愛され続け150年余り。「真心を込めた手造りのお酒」をモットーに伝統の技と心を守り続けております。		愛乃澤 愛	爽やかな香りと黒やかな味わいが特徴。とてもフルーティな吟醸酒。
									蔵 響	アルコール度数15%精米歩合60%特別本醸造。
18	㈱辻善兵衛商店 辻 達雄	321-4325 栃木県真岡市田町1041-1	0285-82-2059 (0285-83-1170)	http://www.nextftp.com/dotcom/sakuragawa/	宝暦4年 1754年	桜 川 辻善兵衛	栃木県南東部、鬼怒川水系の豊かな穀倉地帯に位置しており、酒造業を起業して以来、250余年に渡り地域に密着した酒造りを脈々と続けております。「小さいからこそ出来る手造りの味」を大切に下野杜氏を中心に、新しい技、若い感性と情熱で新世代のお酒を醸しています。		桜川 大吟醸	山田錦特有の豊かな味と吟醸の香り。桜川市販酒の最高峰。
									辻善兵衛 五百万石	アルコール度数15% 精米歩合53%の純米吟醸
19	㈱外池酒造店 外池茂樹	321-4216 栃木県芳賀郡益子町塙333-1	0285-72-0001 (0285-72-0003)	http://tonoike.jp/	昭和12年 1937年	燦 爛	益子焼で有名な益子の地に位置し酒造りに最適な自然環境に恵まれ、伝統の技術を守りながら、より多くのお客様に喜んでいただける酒造りを目指しています。お客様のニーズにあわせた酒造りをしていきたいと思っています。	○	大吟醸	フルーティな香りとお品あふれる繊細な味わいのお酒
									純米酒	コクのある甘口で飲みやすい。
20	惣譽酒造㈱ 河野 遵	321-3424 栃木県芳賀郡市貝町上根539	0285-68-1141 (0285-68-1142)	http://sohomare.co.jp/	明治5年 1872年	惣 譽	「地の酒に生きる」をモットーに、一貫して、地の酒であることに徹してきました。精米に始まる一つ一つの工程を大切に、丹精込めてお酒を醸していません。誠実に酒を造ることを通して、酒通の方々はもちろん、初心者の方にも、日本酒の素晴らしさをお伝えしたいと思っております。		生酛仕込 純米吟醸	熟成を経た厚みのある深い味わい。ぬる瘤でもお勧めできます。
									生酛仕込 特別純米	上質の旨味を持った大人の味わいの純米酒。
21	森戸酒造㈱ 森戸康雄	329-2512 栃木県矢板市東泉645	0287-43-0411 (0287-44-1066)		明治7年 1874年	十一正宗 尚仁沢	清冽で豊富な伏流水のある自然環境に恵まれた地で清酒を製造し、「良い酒」「うまい酒」の伝統を築き、近年は食生活の変化のニーズにこたえ従来の酒質と一味違う商品開発にも力を注いでおります。		十一正宗 【さくら】	「まろやかな口当たり」と「キレの良い」さくら酵母仕込のお酒です。
									尚仁沢 純米吟醸	ふくよかな味と香りのある手作りの逸品です。
22	㈱富川酒造店 富川栄子	329-1575 栃木県矢板市大槻998	0287-48-1510 (0287-48-2798)	http://www.kubun.jp/	大正2年 1913年	忠 愛 富美川	創業当初からの酒造りを大切に守り、「地酒は地方食文化」と考え、社有の田で栽培された酒米を原料米として使用し地元本位の酒造りを目指しています。綺麗でさらりとした酒造りを心がけております。		富美川 特別純米酒	富美川シリーズの原点の純米酒。五百万石のあじが直接伝わるお酒です。
									純米大吟醸 赤磐雄町	岡山県産の希少な赤磐雄町を使用した香り高い純米大吟醸です。
23	㈱松井酒造店 松井宣貴	329-2441 栃木県塩谷郡塩谷町船生3683	0287-47-0008 (0287-47-0558)	http://www.matsunokotobukijp/	慶応元年 1865年	松 の 寿	良質な水が湧き出るこの地に創業し以来、蔵の裏手に続く杉林から湧き出る超軟水の湧水を仕込水として使用し、手間を惜みず、一滴一滴に愛情を込めて醸しております。		純米吟醸	スッキリとした辛さとお米の甘さのバランスが良い純米吟醸です。
									吟醸酒	栃木県産五百万石使用。軽快でスッキリ味わえる吟醸酒。
24	(資)小島酒造店 小嶋 治	329-2336 栃木県塩谷郡塩谷町風見1185	0287-46-0903 (0287-46-0831)		昭和12年年 1937年	かんなびの里	酒造りを続けられることに感謝し、そのお蔭で出会える人々との出会いと輪を大切に培っていただける酒元でありたいと願っております。		本醸造	冬の寒さを越え春のぬくもりを感じる大地の酒。
									吟醸	かすかな香りと共に爽やかな中に旨味を入れたお酒。
25	㈱せんきん 津村 勇	329-1321 栃木県さくら市馬場106	028-681-0011 (028-682-0011)		文化3年 1806年	仙 禽	時代の移り変わりと共に歩める日本酒醸造を目指しております。製法で個性派と呼ばれる当蔵のお酒は甘味と酸味のバランスが絶妙に絡み合う酸度の高い濃厚な味わいのお酒です。一つ一つ妥協を許さない「商品」ではなく「作品」を作り上げていくことを常に念頭において醸しております。		クラシック仙禽 雄町	アルコール度数14%精米歩合50%「クラシック仙禽」シリーズの雄町仕込
									モダン仙禽 無垢	アルコール度数15%精米歩合50% 素朴な定番

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見学	商品名	特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
26	(株)島崎酒造 島崎健一	321-0621 栃木県那須烏山市中央1-11-18	0287-83-1221 (0287-84-1728)	http://azumarikishi.co.jp/	嘉永2年	東力士	那須岳に源を発する清流那珂川を擁し、豊かな水、澄みきった空気、良質の米に恵まれた当地で300年を超える伝統の技と、時代が求める新しい感覚を調和させ、丹精込めた酒造りに励んでおります。	○	大吟醸 薫	華やかな果実香と滑らかで上品な味わいの大吟醸酒。
					1849年				純吟 山田錦 W酵母仕込	栃木県産山田錦使用。2種類酵母にて仕込んだ純吟生原酒。
27	株式会社白相酒造 白相淑久	324-0501 栃木県那須郡那珂川町小川715-2	0287-96-2015 (0287-96-2016)		明治40年	とちあかね	「酒は天の美禄ー」人生をひきたてます。その酒を地の人が創れば、地の心までも酒に宿ります。あくまでも地の水、地の人、地の米にこだわり続けて地の酒を醸しております。		イチゴ酵母RED	莓を連想させる色合いの日本酒。特に女性にお勧めです。
					1907年				栃茜 純米吟醸	蔵元代表の水田で収穫した「なすひかり」で醸した純米吟醸。
28	鳳鸞酒造(株) 脇村光彦	324-0057 栃木県大田原市住吉町1-1-28	0287-22-2239 (0287-22-2119)	http://www.horan.co.jp/	明治14年	鳳鸞	清酒鳳鸞「一心から心へ」をモットーに、一世紀以上に渡り、皆様方に愛される清酒を醸し続けております。		与一伝承	アルコール度数15.8%精米歩合45% 淡麗にして爽やかな純米吟醸。
					1881年				おらが大田原の五百万石	旨口淡麗な純米大吟醸。
29	池島酒造(株) 池嶋英哲	324-0036 栃木県大田原市下石上1227	0287-29-0011 (0287-29-1938)	http://www.ikenishiki.co.jp/	明治40年	池錦	「主人自ら蔵に入るべし」を家訓として代々受継ぎ、社氏・蔵人と共に酒一途に取り組んでおります。昔ながらの手造りにこだわり、造り手の思いが伝わる酒造りに喜びと幸せを感じております。		酒聖	香りよい味にアモ気を置いたお酒。いつまでも飲み飽きすることがないお酒。
					1907年				酒一代 四代目仙之丞	中取り原酒ですので、香り味とも一味違います。
30	天鷹酒造(株) 尾崎宗範	324-0411 栃木県大田原市蛭畑2166	0287-98-2107 (0287-98-2108)	http://tentaka.co.jp/	大正3年	天鷹	緑豊かな田園地帯に位置し、那須連山からの清冽な水と澄んだ空気に育まれ、創業依頼「辛口酒」のみを造り続けています。「飲む喜び」「薦める喜び」を目指し、常に時代を先駆け挑戦する酒造りを受継いでいきます。	○	純米酒 にごり酒	力強い芳醇な味わいと、濃厚な風味の辛口純米酒です、比較的味の濃い料理によく合います。
					1914年				ふるさとの絆 大吟醸	淡麗辛口でコクのある円やかな味わいとやさしい香りが特徴。食中酒として、特にしっかりした味付けの料理にお薦めです。
31	渡邊酒造(株) 渡邊英憲	324-0212 栃木県大田原市須佐木797-1	0287-57-0107 (0287-57-0457)		明治25年	旭興	那須山麓と八溝山麓に挟まれたちに蔵を構え、その山々から流れ出る清流を仕込水とし、その山々をおろす冷風を頼りにじっくりとお酒を醸しております。地域に根付いた酒蔵、真の「地酒」を目指します。		純米吟醸	アルコール度数16%精米歩合48% 吟醸香、ふくらみのある味。
					1892年				本醸造	アルコール度数15.4%精米歩合60%原材料 栃木県産五百万石
32	菊の里酒造(株) 阿久津 信	324-0414 栃木県大田原市片府田302	0287-98-3477 (0287-98-3333)	http://www.daina-sake.net/	慶応2年	大那	那須高原の南端、のどかな田園地帯にあり、夏になると蔵のそばを流れる小川に鯉が飛び交い、幻想的な夜景をかもしだします。この美しい大地が育んだお酒。「酒造りは米造りから」を基本とし、究極の食中酒を目指しております。		純米吟醸 那須五百万石	「しっかちしたお米の味をベースに優しく包み込むような酸味」
					1866年				純米大吟醸 山田錦	「特A地区」に指定した兵庫県吉川産山田錦を使用した純米大吟醸