

日本酒造組合中央会 組合員名簿 (PR用)

群馬県酒造組合 会長 吉田 幸雄

〒379-2165 群馬県前橋市上長磯町300-1  
TEL 027-261-3131 FAX 027-261-3838

(平成28年3月1日現在)

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住所	電話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見学	商品名 特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)	
01	(株)町田酒造店 町田 晶也	379-2122 群馬県前橋市駒形町65	027-266-0052 027-266-0779	www.seiryo-sake.co.jp machida@seiryo-sake.co.jp	明治16年	清瞭 町田酒造	厳選一筋をモットーに酒つくりを行っております。	要連絡	清瞭	きれいな酒質。軽いタイプ。
									町田酒造	香りの良いお酒。キレさには磨きをかける。
02	柳澤酒造(株) 柳澤 清嗣	371-0215 群馬県前橋市粕川町深津104-2	027-285-2005 027-285-5558	yanagisawa@mbs.sphere.ne.jp	明治10年 1877年	桂川 結人	創業以来、地域の皆様へ愛されてきた甘口日本酒を大切にしながら、現在の食生活にあう日本酒を日々研究し、未来に残る日本酒を醸したいと思っています。	桂川 もち米伝承仕込み、本醸造	創業よりコダワルもち米伝承仕込みによる甘口日本酒。米の旨みを引き出した酒質です。	
									結人 純米吟醸	大吟醸造りをベースに、現在の食事に合うようにほどよい香りと米の旨味を楽しめる酒質です。
03	聖酒造(株) 今井 健夫	377-0061 群馬県渋川市北橋町下箱田380	0279-52-3911 0279-52-3900	www.hijiri-sake.co.jp k-imai@hijiri-sake.co.jp	天保12年 1841年	関東の華	創業天保十二年。赤城山西南麓に流れる清冽な伏流水を用いて宝舞う自然環境の中、しっかりと日本酒を醸しております。	○	関東の華 特別純米	群馬県産若水で仕込んだ特別純米酒。しっかりとした米の旨みとキレの良い後味。
									関東の華 大吟醸 無ろ過 無加水	兵庫県産山田錦で仕込む大吟醸。上品な旨みと吟醸香をお楽しみ下さい。
04	井田酒造(株) 井田 泉	370-1133 群馬県佐波郡玉村町上新田1626	0270-65-2007 0270-65-8106	ida.izumi@bd.wakwak.com	元禄時代 不明	不盡泉 湖月	当社所蔵の古文書によれば江戸時代元禄年間に創業したと記されている。以来地域に根ざし真心を込めた酒を醸し好評を得ております。ぜひ一度お試し下さいませ。	不盡泉 本醸造生貯蔵酒	ほんのり吟醸香のたどようすっきりとした飲み口の生貯蔵酒です。飲み切りサイズで価格もお手ごろです。	
									不盡泉 吟醸酒	酒造好適米五百万石を50%精白し手造りにて仕上げたすばらしい吟醸香のお酒です。大吟醸に負けない味です。
05	(株)町田酒造店 町田 富士子	370-1132 群馬県佐波郡玉村町上新田619	0270-65-2050 0270-65-2886		1850年頃	太平人 玉村宿まち歩き	日光例幣使道の宿場町、玉村町で江戸時代の末期頃から酒造りを始め、現在も昔ながらの手造り製法でたたくに日本酒の伝統を守り続けています。	○	太平人 純米	軽快な中にもまろやかな味わいを楽しめます。冷やでも温燗でもおいしく飲めます。精白歩合60%です。
									玉村宿まち歩き	玉村の水、玉村の土、玉村の蔵で生まれた酒米100%若水の特別本醸造の生原酒です。精白歩合60%です。
06	岡村(名) 笹谷 清	370-0805 群馬県高崎市台町5	027-322-4137 027-322-4137	www.gunma-sake.or.jp/okamura/index.php	昭和6年 1931年	観音櫻 泉末廣	集約製造を長野県南佐久郡佐久穂町黒澤酒造(株)に委託生産を契約する。八ヶ岳連峰の自然環境と清冽な伏流水に恵まれ、高原の澄みきった空気を有する立地。	○	観音櫻 純米酒	淡麗な気品のある香り、スッキリ、ノドコンのよい、ソフトタイプ。卓上用としておすすめします。
									泉末廣 本醸造	飲みよい、万人むきのスタイル。飲みあきない営業用の本醸造酒。居酒屋に最適。味のあるお酒。
07	牧野酒造(株) 牧野 茂実	370-3401 群馬県高崎市倉淵町権田2625-1	027-378-2011 027-378-3954	www.makino-sake.co.jp info@makino-sake.co.jp	元禄3年 1690年	大盃 榛名山	元禄3年(1690)創業の県下最古の蔵元。なめらかで柔らかな榛名山の伏流水が醸し出す清酒「大盃」は、米の旨味と軽快でキレのある喉越しの良い通好みです。	要連絡	手造り大盃大吟醸	出品酒と同等の無調整原酒。日本酒醸造技術の粋を結集した大吟醸の香しくまろやかで、奥深い味わいの逸品。
									大盃にごり原酒	いにしへのどぶろくを思わせるトロツとした舌触り、濃醇な味わい、そして喉越し良く、燗もうまい不思議な酒。
08	柴崎酒造(株) 柴崎 源喜	370-3608 群馬県北群馬郡吉岡町下野田649-1	0279-55-1141 0279-54-0601	funaotaki@bay.wind.ne.jp	大正4年 1916年	船尾瀧 霧の榛名	榛名山に抱かれた自然に囲まれ水清らかな土地。吟味を重ねた良質米を使い、伝統の技と愛情で造られる手造りの味、清酒「船尾瀧」。	○	船尾瀧 本醸造 辛口	船尾瀧定番の辛口酒です。すっきりとした口当りで、後味のキレもより飲み飽きしません。冷燗どちらでも。
									船尾瀧 純米生酒	ほんのりと果実香をもったフレッシュで爽やかな、のど越しのよい純米生酒です。
09	美峰酒類(株) 太刀川 又吉	370-0807 群馬県高崎市歌川町1	027-322-2155 027-327-2404	www.mihoshurui.co.jp sl@mihoshurui.co.jp	昭和16年 1941年	上州むぎ焼酎(麦) 楽天	利根川や鳥川などの清流に囲まれた地の利を活かし、水と材料にこだわり続け、自然の恵みに感謝をこめた酒造りを基本としております。	○	上州むぎ焼酎	清酒・焼酎の伝統的な手法により製造され豊かな香りと素朴な味わいが特長です。
									楽天	昔ながらの伝統的三段仕込みで、米の旨味を大切に造りました。
10	高井(株) 高井 作右衛門	375-0042 群馬県藤岡市鮎川138	0274-24-0011 0274-24-3118	www.tousenkura.jp tousen@violin.ocn.ne.jp	享保14年 1729年	巖	奇をてらわず巖の酒銘通り流されずに自らの水・人・根ざした基本に忠実な酒造りを目指しています。味に腰があり、濃くてもキレ味のある男性的な酒です。	○	巖 純米吟醸	香りは穏やか、口の中に入れると強いアタックと酸が味の骨格を造ります。常温から燗でかくれた旨味が出ます。
									巖 晩酌	地元で長らく愛されてきた日常酒。呑みやずさの中に味の濃さもひそみ、クセになる酒です。
11	松屋酒造(株) 松原 三友	375-0024 群馬県藤岡市藤岡乙180	0274-22-0022 0274-24-0544	www.tousenkura.jp tousen@violin.ocn.ne.jp	昭和26年 1951年	當選 平井城	昨今の近代化した酒造りに逆行し、小さい酒蔵ならではの基本に忠実な酒造りを目指し、丁寧に昔ながらの酒造りに徹しています。	○	手造りとうぜん JAS有機米 山田錦 純米吟醸	滋養県産JAS認定有機栽培米山田錦60%精米。低温長期発酵でゆっくり丁寧に醸した上品でまろやかな味わい。
									平井城 純米吟醸	群馬県産若水60%精米。淡麗ながらどっしりとした純米酒特有の味わいあるお酒です。
12	(名)田島酒造店 田島 慎也	375-0032 群馬県藤岡市神田899	0274-22-0808 0274-23-0251		天保16年	三波石				
13	聖徳銘醸(株) 太刀川 又吉	370-2213 群馬県甘楽郡甘楽町白倉686-1	0274-74-4111 0274-74-6325	seitoku1@poem.ocn.ne.jp	昭和34年 1959年	鳳凰聖徳 妙義山	個性が強すぎず、くせがなく誰が飲んでもおいしいお酒を心掛け、蔵人の心をつつにして、地元の方々に愛される酒造りをめざしていく。	○	鳳凰聖徳 純米吟醸	軽やかで飲みやすい美酒。均整のとれた繊細な味を支えるほどよいコクがある。精米50%日本酒度+3酸度1.4。
									妙義山 特別本醸造	淡麗爽快にしてキメ細かく切れの良い飲み口とすっきりとしたのどごし。冷でも燗でもよしの辛口の地酒。
14	浅間酒造(株) 櫻井 武	377-1304 群馬県吾妻郡長野原町長野原1392-10	0279-82-2045 0279-82-3722	www.asama-sakagura.co.jp info@asama-sakagura.co.jp	明治5年 1872年	秘幻 草津節 浅間山	蔵人の和が良い酒を醸す。心をつつにして仕込んだお酒こそ、飲んでいただくお客様に本当に「和」んでいただける。蔵人一同そんな酒造りを心がけています。	要連絡	大吟醸 秘幻	フルーティな香り、口当たりのよさと旨みとのバランスが絶妙。冷やしてお召し上がり下さい。
									浅間山 辛口純米	一口目に味わい・香りと呑みこんだ後にすっと消えるキレ。常温〜50℃前後でお楽しみください。
15	貴娘酒造(株) 吉田 幸雄	377-0413 群馬県吾妻郡中之条町大塚1768-2	0279-75-3146 0279-75-3144	gunma-sake.or.jp/kimsume/index.php	明治5年 1872年	貴娘	創業以来、品質本位をモットーに「旨い酒」を造り続けています。	○	貴娘 純米吟醸	米の旨味を生かした酒。ほんのりフルーティな香りとキレのある味わいが特徴。
									貴娘 熟成酒	大吟醸酒を蔵内で熟成。重厚で円やかなコクをもつ大吟醸の原酒です。
16	土田酒造(株) 土田 祐士	378-0102 群馬県利根郡川場村川場湯原2691	0278-52-3511 0278-52-3513	www.homare.biz shop@homare.biz	明治40年 1907年	譽國光 尾瀬の清水	100年飲んで飲み飽きないを信条に、地元の方により美味しいお酒をお届けする酒造りをしております。	○	譽國光 特別純米酒	群馬県の酒蔵初のモンドセレクション3年連続金賞受賞をしたお酒。スッキリソフトな味わいの辛口酒。
									尾瀬の清水 特別本醸造	尾瀬の膝元の酒蔵が醸した、尾瀬をイメージさせる透明感ある清らかなお酒です。
17	大利根酒造(有) 阿部 倫典	378-0121 群馬県沼田市白沢町高平1306-2	0278-53-2334 0278-53-2335	www.sadajin.co.jp info@sadajin.co.jp	明治35年 1902年	左大臣 花一匁	奥利根地方の山深い自然環境に囲まれた小規模蔵による独自の地酒づくりを伝承している酒蔵。尾瀬の麓でしか味わえない酒を百年以上にわたり造りつづけています。	○	左大臣 純米酒	味わいの深さを優先させた純米酒。お燗をつけてれば味わいも一層引き立ちます。総じて和食にあうお酒。
									左大臣 諸白・白貴	生のにごり酒、発酵途中の炭酸味が好評。シュワツとする味わいは何とも言いえない爽やかさを引き立てます
18	永井酒造(株) 永井 則吉	378-0115 群馬県利根郡川場村門前713	0278-52-2311 0278-52-2314	www.mizubasho.jp info@mizubasho.jp	明治19年 1886年	水芭蕉 谷川岳	創業以来、尾瀬連峰・武尊山麓、川場村の地で、やわらかで優しい味わいの酒を醸しております。尾瀬の大自然を表現する酒造りを目指しております。	要連絡	MIZUBASHO PURE	世界初、ビン内二次発酵による、本格的なスパークリングSAKE。きめ細かい泡立ちが特徴。
									谷川岳 吟醸酒	群馬県で開発された「群馬KAZE」酵母を使用。香味豊かでキレ味抜群の吟醸酒です。
19	(株)永井本家 永井 寛之	378-0074 群馬県沼田市下発知町703	0278-23-9118 0278-23-9437	www.nagaihonke.co.jp/ na34-915@mail.wind.ne.jp	明治39年 1893年	利根錦 尾瀬のあわ雪	山清水明の地において、手造りにて酒を醸しています。味わい深く飲みあきしない酒を出荷しています。	要連絡	利根錦 純米酒	味のあるタイプでできが良く飲みあきしない酒です。温燗をするより味を楽しんでいただけます。
20	近藤酒造(株) 近藤 新一郎	376-0101 群馬県みどり市大間々町大間々1002	0277-72-2221 0277-73-1603	www.akagisan.com info@akagisan.com	明治8年 1875年	赤城山 赤城正宗	天下の名峰「赤城山」の山紫水明の自然環境の地にて、創業以来辛口の酒を世に問う男の酒「赤城山」として現在に至る。品質本位の酒造りをモットーに本物の酒を醸す酒蔵です。	○	赤城山 大吟醸	華やかでフルーティな吟醸香のある上品な味わい、スッキリとした飲み口、ぜいをついた技術の結晶酒です。
									赤城山 本醸造からくち	淡麗からくちにして軽快なノド越しバランスの良い飲みあきしない品質どんな料理とも相性が良いのが特徴です。
21	分福酒造(株) 毛塚 征幸	374-0047 群馬県館林市野辺町137	0276-72-0017 0276-75-1977	www.bunbuku.net kezuka@bunbuku.net	文政8年 1825年	分福 男一心	社名は福を分ける縁起のよさと「分福茶釜」にちなんで命名。本社は国の登録文化財に指定。酒造りでは自然水自然栽培米を原料に全て手造りで酒を醸しています。	○	「分福」純米吟醸生酒	自然栽培米の山田錦を原料に全て手造りにて醸された無濾過の生酒。軽快で華やかで上品な味わいのお酒です。
									「分福」純米吟醸	自然栽培米の玉栄を原料に全て手造りにて醸されたお酒を3年程低温貯蔵商品化。おだやかで柔らかいお酒。
22	龍神酒造(株) 毛塚 勲	374-0065 群馬県館林市西本町7-13	0276-72-3711 0276-72-3968	www.ryujin.jp info@ryujin.jp	文政8年 1825年	尾瀬の雪どけ	南部流伝統の吟醸仕込。手造りの麴で醸す奥深い味わいとキレのある後口。使用する米は生産者のわかる米を使用して自社で精米。	○	尾瀬の雪どけ 純米吟醸 山田錦	兵庫県産特A地区山田錦のみを使用。味のあるのどごしとキレの良い後口。

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見学	商品名	特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
23	清水屋酒造(有) 渡辺 昌宏	374-0068 群馬県館林市台宿町3-10	0276-74-0269 0276-74-1303	www.sakaemasu.com info@shimizuyasyuzo.co.jp	明治6年 1873年	SAKAEMASU	1873年創業、一度は休蔵しましたが2010年四半世紀振りに再開、6代目の手により受け継がれ妥協しない深いこだわりを貫き、醸造は今もなお一族がおこなっております。	不可	SAKAEMASU JUNMAISHU2015 SIXTH VINTAGE	キレのある余韻、無濾過の特徴であるお米の旨味も加わり、優雅ですっきりとした骨格の味わいを演出しております。
									SAKAEMASU JUNMAIGINJO2015 SIXTH VINTAGE	長期低温発酵された気品ある粘性。アタックはフルーティ、次第にクリーミーでリッチな味わいへ変化していきます。
24	山川酒造(株) 山川 明彦	370-0503 群馬県邑楽郡千代田町赤岩185-3	0276-86-2182 0276-86-2182	yamakawasyuzou@mbe.nifty.com	嘉永3年 1850年	光東 利根川育ち	豊富で清らかな「利根川」の伏流水と、伝統的造酒技法「山卸廃止甑」により醸しだされた、旨味とやわらかさを兼ね備えた味わい深い日本酒を製造する醸造元。	○	純米吟醸 利根川育ち	清らかな「利根川」の伏流水と、「群馬KAZE酵母」により醸し出された華やかで味わい深い「純米吟醸酒」。
									山鹿仕込み 本醸造 光東	伝統的造酒技法「山卸廃止甑」により醸しだされた、味わい深くやわらかな本醸造仕立ての日本酒。
25	山崎酒造(株) 山崎 俊之	370-0321 群馬県太田市新田木崎町966	0276-56-1241 0276-56-3360	www.yamazaki-shuzo.com yamazakishuzo.info@gmail.com	明治8年 1875年	日本譽 太平記の里	お酒は体のじゅんかつ油。適量飲んで体のために。また人と人とのふれあいの場を繋ぐ心のじゅんかつ油として当社のお酒をご利用いただければ幸いです。		日本譽	糖類無添加ですっきりしてなめらかな味わい。昔ながらのレギュラー酒ですが本醸造にせまるおいしさです。
									太平記の里 本醸造	味に幅がありしっかりした飲み口。冷やでもお燗でも。和食から洋食まで幅広くお楽しみいただけます。
26	島岡酒造(株) 島岡 利宣	373-0036 群馬県太田市由良町375-2	0276-31-2432 0276-31-7715		文久3年 1863年	群馬泉 淡緑	昔ながらの山広造りと熟成期間をしっかりと取った、酒造りをしています。やさしく体になじむお酒を醸しています。		群馬泉 山広本醸造	お燗に最適、鍋料理などと相性良。
									群馬泉 淡緑	常温～冷で、スッキリした酸味とやわらかな味わいのある、やさしいお酒です。
27	(株)今井酒造店 今井 毅	373-0062 群馬県太田市鳥山中町746-2	0276-22-2680 0276-22-2687	www.nihonsyu.org imaisyuzou@nihonsyu.org	慶応2年 1866年	上州風まかせ 六連星	品質を重視した全量純米酒の蔵元。		上州風まかせ 特醸辛口純米	精米歩合55%の辛口純米吟醸酒。骨太でスッキリした味わいが特徴。
									純米吟醸 六連星	精米歩合50%の香り高い純米吟醸酒。