

# 日本酒造組合中央会 組合員名簿 (PR用)

埼玉県酒造組合 会長 松岡 良治

〒360-0031 埼玉県熊谷市末廣2-133  
TEL 048-521-0926 FAX 048-525-6303

(平成30年8月1日現在)

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	蔵見学	代表的な商品	
									商品名	特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
01	内木酒造(株) 内木 滋郎	338-0832 埼玉県さいたま市桜区西堀6-13-15	048-862-5734 048-862-5735	home.att.ne.jp/omega/uchiki uchiki-s@zav.att.ne.jp	安永4年 1775年	旭正宗 うらら	1775年に現在の地に創業。以来浦和唯一の酒蔵として、地元を中心に本格的な地酒の製造・販売に取り組んでいる。		旭正宗 大吟醸	華やかな吟醸の香りとなめらかな味わいのバランスが取れた高級酒です。
									旭正宗 うらら	さわやかな香りとすっきりとした味わいの冷やして飲むのに適した軽めのお酒です。
02	大瀧酒造(株) 大瀧 榮壽	337-0021 埼玉県さいたま市見沼区膝子663	048-683-3006 048-683-3016	members2jcom.home.ne.jp/ootaki.shuzou/ ootaki.shuzou@jcom.home.ne.jp	明治17年 1884年	九重桜	社氏の枝と、良質な水で醸し出す大吟醸は、全国新酒監評会で、連続3回、通算8回の金賞受賞の栄冠に輝いております。		九重桜 大吟醸	大吟醸の名に相応しい味と香の絶妙なバランス。
									九重桜 純米酒	冷でよし、燗でよし。飲み方を選ばない野心作。
03	(株)小山本家酒造 小山 景市	331-0047 埼玉県さいたま市西区指扇1798	048-623-0011 048-623-1315	www.koyamahonke.co.jp/ k.koyama@sekaitaka.com	文化5年 1808年	金紋世界鷹吟醸50	1808年創業以来幾度となく技術・品質向上を重ね、いつの時代でも脈々と受け継がれた確たる企業精神「品質第一主義」を守ってまいりました。	要予約	金紋世界鷹吟醸50	二百年記念として、皆様のご愛顧に感謝し、大吟醸と同様の手間ひまかけて醸した逸品です。
									金紋世界鷹純米吟醸	こだわりを持った吟醸仕込みで豊かな米の旨みとフルーティな香りを醸しています。
04	北西酒造(株) 北西 隆夫	362-0037 埼玉県上尾市上町2-5-5	048-771-0011 048-773-8442	www.bunraku.net	明治27年 1894年	文楽	日本の伝統芸能、文楽の名には、義太夫、三味線、人形遣いの三位一体の精神を、米・水・麴で造り出す日本酒に生かしたいとの思いが込められております。	一般公開なし	文楽 純米大吟醸	最高級酒米「山田錦」を低温でじっくりと醸し手造りで仕上げました。きめ細やかな米の旨みに甘く香しい吟醸香、贅沢な味わいをご堪能下さい。
									文楽生酛純米酒	昔ながらの造り方で、手作業を丹念に重ねてつくった純米酒。きめ細やかな酸味と米の旨みが生きたお酒です。
05	麻原酒造(株) 麻原 健一	350-0415 埼玉県入間郡毛呂山町毛呂本郷94	049-298-6010 049-298-6012	www.musashino-asahara.jp info@musashino-asahara.jp	明治15年 1882年	琵琶のささ浪 武蔵野	毛呂山で5代続く蔵元です。口に含んだとき、飲み手の顔に思わず笑みがこぼれる、そんな情景を思い描きながら、社員一同心をこめて酒造りをしています。	○	純米酒 琵琶のささ浪	フルーティな香りと爽やかに染み入る旨さ、すっきりとした喉越しの良さと、当蔵の特徴が揃っております。
									純米酒 武蔵野	当社開発の酵母を使用しております。爽やかな辛口、それでいてまろやかな味に仕上がっております。
06	(有)佐藤酒造店 佐藤 忠男	350-0405 埼玉県入間郡越生町津久根141-1	049-292-2058 049-292-2034	www.satoshozou.co.jp info@satoshozou.co.jp	弘化元年 1844年	越生梅林 魁雪	関東三大梅林の一つに数えられる越生梅林の地で、黒山三滝を源とする伏流水を使用し、昔ながらの手造りにより『ふくらみのある後味の軽い酒』を醸しております。	○	越生梅林 純米酒	米・米こうじの旨みと香りを十分に引き出し、しっかりとした味わいが特徴。燗でも冷やでも楽しめます。
									越生梅林 梅酒	関東三大梅林のひとつである越生梅林の地で、自家梅園の梅と自家醸造の純米原酒で仕込んだ梅酒です。
07	長澤酒造(株) 長澤 義之	350-1242 埼玉県日高市北平沢335	042-989-0007 042-989-0612	komaol844@xpost.plala.or.jp	弘化元年 1844年	君が旗 高麗王	1844年創業。 埼玉奥武蔵の山々から流れる清流、高麗川のためとに酒蔵を築いて160年余り、地元日高中心に販売している。	○	高麗王 純米酒	埼玉産米使用辛口純米酒。
									高麗王 純米吟醸	甘口純米吟醸酒 米のうまみがわかる酒。
08	小江戸鏡山酒造(株) 五十嵐智勇	350-0065 埼玉県川越市仲町10-13	049-224-7780 049-265-6480	www.kagamiyama.jp	平成19年 2007年	鏡山	平成19年創業の蔵の町川越に唯一の酒蔵です。蔵人の平均年齢29才と若いスタッフで日本酒文化の傳承に精進しております。米の味わいを引き立てる酒造りを目指します。		鏡山 純米吟醸	米のふくよかな旨みを存分に引き出した仕上がり。厚みのある味わいで、洗練され華やかな香りが心地よい。
									鏡山 純米酒	武州川越産の酒造好適米である「さけ武蔵」を使用した濃厚な味わいの広がり奥深さで、調和のとれた逸品。
09	五十嵐酒造(株) 五十嵐 正則	357-0044 埼玉県飯能市川寺 667-1	050-3785-5680 042-974-0394	www.srnw.co.jp/~iga_s/ iga_s@snw.co.jp	明治30年 1897年	天覧山	山々に囲まれた自然豊かな埼玉県飯能市。創業明治30年、110年間、南部社氏による手造りの酒造りを行い、気候風土にあったお酒を醸しています。	要予約	天覧山 特選 本醸造	冷でよし、燗でよしの一年中楽しめるお酒です。
									天覧山 純米吟醸	米の旨みを感じ、やわらかで落ち着いたタイプのお酒です。冷や〜常温で楽しめます。
10	武蔵鶴酒造(株) 中山 俊和	355-0328 埼玉県比企郡小川町大塚243	0493-72-1634 0493-74-1872	www.musashitsuru.co.jp/ info@musashitsuru.co.jp	文政2年 1819年	武蔵鶴 磨	酒一筋に190年以上の歴史があり、米を真珠の如く磨き、秩父山系より湧き出する清冽な水と、恵まれた環境のもとで、伝統の技術を結集して醸し出した酒です。	○	武蔵鶴 大吟醸	フルーティな香りと まろやかな口当り。深い味わいを堪能できる逸品です。
									武蔵鶴 磨	商品名の字の如く、丹精に米を磨き静かに熟成させ、キリッとした喉ごしとまろやかな味わいが特徴です。
11	晴雲酒造(株) 中山健太郎	355-0328 埼玉県比企郡小川町大塚178-2	0493-72-0055 0493-72-0311	www.kumagaya.or.jp/~seiun seiun@po.kmagaya.or.jp	明治35年 1902年	晴雲 おがわの自然酒	関東平野の最西部に位置する小川盆地は古来より上質な和紙を生み出し、盆地特有の水質と気候の良さが銘酒晴雲を生み出す。地元の小川産米を主に使用する。	○	晴雲	地元小川産米を主に使用する。やや辛口ながら薄すぎず米のうまみがある。普通酒60%精米が特徴。
									おがわの自然酒	地元小川町の無農薬米、山形高畠町の有機米を使用。無農薬米特有の米のうまみが出る。
12	松岡醸造(株) 松岡 良治	355-0326 埼玉県比企郡小川町下古寺7-2	0493-72-1234 0493-74-1010	www.mikadomatsu.com info@mikadomatsu.com	嘉永4年 1851年	帝松 吟醸社長酒	選抜いた優良米と秩父山系の石灰岩で浄化されたミネラル豊富な天然水を使用。八年連続金賞の確かな伝統技術に支えられ、消費者に愛されるお酒造りを目指す。	○	帝松 銘品	武蔵野の小京都、小川町を代表する地酒の銘品です。冷でよし、燗でよしのお酒です。
									吟醸社長酒	上品な吟醸香・甘み・酸味がバランス良く調和した吟醸酒の傑作です。出世酒として贈り物にも最適です。
13	(株)矢尾本店 矢尾 琢也	368-0034 埼玉県秩父市日野田町1-9-25	0494-23-8919 0494-22-2126	www.vao.co.jp honten@vao.co.jp	寛延2年 1749年	秩父錦 升屋利兵衛	水清く、酒造りに適した、秩父の地ならではの風土で、磨き上げられた選りすぐりの酒米に、卓越した社土の技で命が吹き込まれた地酒(秩父錦)。	○	秩父錦 特別純米酒	コクがありながらもサラリとした喉ごしの、米だけで造ったお酒です。
									秩父錦 本醸造生原酒 裏口酒	醇(もろみ)の搾り口から垂れてきた何も手を加えないお酒です。酒本来の旨味、香りをそのまま瓶詰めしました。
14	武甲酒造(株) 長谷川 浩一	368-0046 埼玉県秩父市宮側町21-27	0494-22-0046 0494-22-2831	www.bukou.co.jp	宝暦3年 1753年	武甲正宗 武甲	秩父路の銘酒「武甲正宗」の醸造元。創業258年の老舗蔵元です。酒蔵の見学も出来ます。(要予約) 平成の名水百選の仕込水は中庭で飲む事が出来ます。	要予約	武甲正宗 大吟醸	社氏の技と心、武甲酒造伝統の秘術を駆使して醸された。寒風吹き荒ぶ厳寒の中で仕込まれた大吟醸芸術秘酒。
									武甲正宗 本醸造	馥郁たる香り深い味わいすっきりとした喉越しのやや辛口。冷やでよし燗でよし熟爛ならまた格別に楽しめる酒。
15	(株)タイセー秩父菊水酒造所 笠原 晃二	369-1503 埼玉県秩父市下吉田3786-1	0494-77-2010 0494-77-2012	www.chichibu-kikusui.com contact@chichibu-kikusui.com	平成15年 2004年	秩父小次郎 龍吞	仕込水、米などの原材料にこだわり、昔ながらの手造り製法を守り日本酒本来の芳醇でしっかりとしたお酒を造り続けたいと思っています。	○	秩父小次郎大吟醸	華やかな香り、芳醇でしっかりとした味わい。
									龍吞 芋焼酎	すっきりとした味わいの中に上品な芋の香りの焼酎です。
16	権田酒造(株) 権田 清志	360-0843 埼玉県熊谷市三ヶ尻1491	048-532-3611 048-532-7889	www.kskv.ne.jp/~gonda gonda@ps.kskv.ne.jp	嘉永3年 1850年	直実 熊谷桜	地域の素材を使い、地域の人の手で、地域の酒・地酒を造る。様々なタイプの酒を、それぞれの旨さが際立つ造りを心掛けていく。	○	直実 吟醸酒	地元産の酒造好適米・さけ武蔵を埼玉独自の酵母で醸した地の酒。柔らかな芳香と円やかな旨味が広がります。
									はちみつ梅酒 玉津留	地元の蜂蜜業者と共同開発した地域産材。完全熟した南高梅を蜂蜜とともに清酒に漬け込んだ、芳醇で贅沢な香味。
17	(有)藤橋藤三郎商店 藤橋 彰	366-0822 埼玉県深谷市仲町4-10	048-571-0136 048-571-0638	http://fuihashi.fccweb.jp/ fuihashi@videw.com	嘉永元年 1848年	東白菊 深谷桜	郷土の偉人、洪沢栄一翁の唱えた「忠誠(ちゅうじょう)の心(まごころ)思いやりの精神)」を経営のモットーに品質優先を心掛けております。		大吟醸原酒「雫」	アルコール分 17度、精米歩合 38%、日本酒度 +2前後
									純米大吟醸「深谷宿」	アルコール分 15度、精米歩合 50%、日本酒度 +3前後
18	滝澤酒造(株) 滝澤 英之	366-0826 埼玉県深谷市市所町9-20	048-571-0267 048-571-2248	http://kikuizumi.jp/ kikuizumi@nifty.com	文久3年 1863年	菊泉 青淵郷	創業以来酒一筋に励み、あくまでも伝統的な仕込みにこだわり、「品質本位」を社是としている。巨大なレンガ製の煙突等、建造物の見どころは多数ある。	要予約	菊泉 大吟醸 三年古酒	大吟醸を三年間低温(5℃)で育てた逸品。熟成したまろやかな味と香りが特徴。
									彩のあわ雪	アルコール度が8%と大変飲みやすく、微発泡性のある甘酸っぱい純米生酒。女性にも大好評。
19	(株)藤崎徳兵衛商店 濱田雄一郎	369-1305 埼玉県秩父郡長瀬町大字長瀬 1158番地	0494-66-0015 0494-66-0066	www.seisvu-hakusen.co.jp soumu@seisvu-hakusen.co.jp	享保13年 1728年	白扇 鬼面山	1728年創業。販売エリアは埼玉県の他群馬県を中心に、関東、東北、北陸、関西地区。清酒の他甲類焼酎、奈良漬も製造販売。平成30年7月 長瀬町に移転		白扇 純米酒「扇の舞」	造りにこだわった生酛純米。飲みごたえじっくり旨味を感じる蔵元自慢の日本酒。
									白扇 大吟醸50	良質な伏流水を使用し厳選した酒造米を50%まで磨き上げたこだわりの大吟醸。華やかな香りとまろやかな味が特徴です。
20	丸山酒造(株) 丸山 和崇	366-0009 埼玉県深谷市横瀬1323	048-587-2144 048-587-2988	www.maruyamasz.com info@maruyamasz.com	明治6年 1873年	金大星正宗	伝統を守りつつ、さらに進化させていく。丸山酒造は時代とともに進化していきます。		金大星正宗	やわらかな旨みがあり、香りと味のバランスが良いお酒です。地元の深谷産の漬物とどうぞ。
									織星	軽いふくよかな甘さの中に豊かな香りが調和します。
21	(株)横関酒造店 横関 賢治	367-0115 埼玉県児玉郡美里町猪俣3214-1	0495-76-1051 0495-76-3998	http://park3.wakwak.com/~vokozeiki/ vokozeiki@bc.wakwak.com	明治13年 1880年	天仁 萬酔	当社は、ほとんどが消費者への直売方式のため、生酒やにごり酒など鮮度重視のお酒のウェイトが高い。又奈良漬の製造にも力を入れています。		にごり酒 本醸造タイプ	炭酸の刺激とトロツとした口当たり、原酒の魅力が詰まっています。
									生原酒 本醸造タイプ	アルコール度数20度、オンザロック、水割、燗、自分好みの楽しみが出来ます。
22	川端酒造(株) 川端 公司	361-0032 埼玉県行田市佐間2-9-8	048-554-3217 048-554-3218	www.kawabatashuzou.co.jp info@kawabatashuzou.co.jp	安政7年 1860年	樹川	安政年間創業以来、手造りの酒として粒選りの酒造好適米を伝統ある技術を結集して手間と時間をかけて真摯な酒造りを心掛け、今日まで當々と受け継がれてい		樹川 一滴入魂 大吟醸	山田錦100%使用した大吟醸は吟醸酵母が醸し出す豊かな香りとはどなたにも満足いただけると思います。
									樹川 特別純米酒	美山錦を60%まで磨き手造りで仕上げた一品です。柔かい味わいとほのかな香りが特徴です。
23	横田酒造(株) 横田 保良	361-0022 埼玉県行田市桜町2-29-3	048-556-6111 048-553-3530	www.lamoo.co.jp/yokotashuzo/index.htm yokotasu@crocus.ocn.ne.jp	文化2年 1805年	日本橋 浮城	文化2年近江日野町より、初代横田庄右衛門が忍十万石(行田市)にて創業。近江商人三方よしの精神を礎に、歴史と風土が醸し出す手造りの酒。清酒リキュールを製造。	○	日本橋 大吟醸	兵庫山田錦100%全量自家精米。南部社氏の技、福寿泉の地下水使用。大吟醸の香りと口当たりよさは大好評。
									浮城 純米吟醸 姫の舞	不落の忍城浮城に、武勇に秀いでた甲斐姫に <sup>アキラ</sup> 肖る清酒。行田産好適米さけ武蔵100%使用。派手さより淡麗な味。羽生で愛される地酒です。
24	南陽醸造(株) 須永 真知子	348-0041 埼玉県羽生市上新郷 5951	048-561-0178 048-563-1715	www.nanryo-jozo.com ryosaku@nanryo-jozo.com	万延元年 1860年	藍の郷 花陽浴	蔵人が真心込めて造っております。		藍の郷	羽生で愛される地酒です。
									花陽浴	蔵人が真心込めて造ったお酒です。



No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見学	商品名	特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
25	清水酒造(株) 清水 富也	347-0116 埼玉県加須市戸室 1006	0480-73-1311 0480-73-1312	hnbs-bre@smile.ocn.ne.jp	明治7年	亀甲花菱	日本酒の奥深さと、その日本酒を育む日本の自然のすばらしさを、多くの人に伝えたい。		亀甲花菱純米吟醸美山錦	華やかさと、切れの良さを楽しめる純米吟醸酒。
					1874年					
26	(株)釜屋 小森 順一	347-0105 埼玉県加須市騎西1162	0480-73-1234 0480-73-3021	www.rikishi.co.jp kamava@rikishi.co.jp	寛延元年	力士	寛延元年(1748年)創業。特定名称酒以上の酒を主体に、原料米にこだわり手間を惜しまず丁寧に醸す、昔ながらの日本酒造りに力を注いでおります。	要予約	力士 金撰本醸造	しっかりとした味わいにキレのよいのど越し。そのまま飲んでもお燗にしても、飲み飽きしない本醸造酒。
					1748年	釜屋			力士 純米酒	米の味わいが活きるまろやかな辛口純米酒。ぬるめのお燗が特におすすめです。
27	(株)東亜酒造 高尾 裕	348-0054 埼玉県羽生市西4-1-11	048-561-3311 048-561-8923	www.toashuzo.com/	寛永2年	晴菊	寛永二年(1625年)に秩父で酒造りをはじめたのが東亜酒造の原点です。そして昭和16年に伏流水に恵まれた、穀倉地帯の羽生市に本社を移しました。	○	晴菊 武州 特別純米酒	酒造好適米を60%まで磨き上げ、地元埼玉県産の「彩の国の酵母」でじっくりと長期低温発酵させ、香と旨味を引出しました。純米酒ならではの深い味わいと、ほど良いキレをお楽しみ下さい。
					1625年	都ほまれ			風雪まろやか焼酎長期貯蔵	ウイスキーの空き樽に長年貯蔵し、長い歳月が香ばしい香りと、熟成されたまろやかな風味を生み出しました。
28	鈴木酒造(株) 鈴木 徹	339-0057 埼玉県さいたま市岩槻区本町4-8-24	048-756-0067 048-756-0600	www.sakekura.net/	明治4年	万両	1871年創業。さいたま市の岩槻城が築かれてよりの名水をもとに匠の杜氏が細心の努力を重ねて、香り豊かな吟醸酒に力を入れ上位の成果をあげています。	○	万両 大吟醸	かろやかで上品な味わいと豊かな香りが、優雅にひろがる大吟醸。
					1871年	大手門			大手門 純米酒	ふくよかさを感じる米のうまみが、まろやかな酸味と香りと調和した逸品。
29	神亀酒造(株) 小川原 貴夫	349-0114 埼玉県蓮田市馬込3丁目74番地	048-768-0115 048-768-6182		嘉永元年	神亀	昭和62年より製造するお酒は、全量純米。酒は純米、燗ならなお良し。		神亀 純米	2年熟成させた辛口の純米酒。熱燗にしてもバランス良し。キレ良し。
					1848年	ひこ孫			ひこ孫 純米	3年熟成の純米酒。しっかりと味が整い、燗酒が旨い。料理と合わせればさらに◎。
30	清龍酒造(株) 岩崎 清	349-0133 埼玉県蓮田市閩戸659-3	048-768-2025 048-768-4585	www.seiryu-svuzou.co.jp	慶応元年	清龍	米作りから酒造り。	○	清龍	旨みがあり、なめらかな喉ごしの酒。
					1858年					
31	寒梅酒造(株) 鈴木 逸郎	346-0003 埼玉県久喜市久喜中央2-9-27	0480-21-2301 0480-23-2078	www.kanbai.co.jp info@kanbai.co.jp	文政4年	寒梅	『品質一筋に190余年』をモットーとし、『美味しく楽しい時間の提案』に日々努めております。手造りの良さと地元に着した酒づくりを基本姿勢としています。	○	大吟醸 雫酒「飛翔天」	「袋づり」による雫酒を一斗びんにて特別冷蔵貯蔵した大吟醸の逸品です。フルーティな香りと爽やかな味わい。
					1821年	飛翔天			寒梅 生もと仕込純米吟醸	今では伝承する蔵が少なくなりました「生もと仕込」による純米吟醸の逸品。コクのある味わいをどうぞ。
32	石井酒造(株) 石井 誠	340-0156 埼玉県幸手市南2-6-11	0480-42-1120 0480-43-4300	http://ishii-svuzo.jp ishii_svuzou@yahoo.co.jp	天保11年	豊明	1840年創業。日光街道と日光御成街道の合流点付近に蔵を構えている。量り売りなど数多くの品種を取り揃えている。	要予約	純米酒 豊明	埼玉県産酒造好適米「さけ武蔵」を全量使用し、オール埼玉で醸した純米酒。濃醇でコクのある旨みが特徴です。
					1840年					
33	関口酒造(株) 関口 博正	345-0025 埼玉県北葛飾郡杉戸町清地2-1-16	0480-32-0005 0480-32-5150		文政5年	杉戸宿	平凡にして非凡。		杉戸宿	日光街道6番目の宿場町である「杉戸宿」を酒名とした、本醸造でアルコール分高目の飲み易い酒。
					1822年	豊泉			豊泉	創業以来の銘柄で、大吟醸、本醸造、普通酒と取りそろえてある。