

No	組員名 (代表者氏名)	郵便番号 住所	電話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見学	商品名 特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)	
25	若葉(株) 伊藤 勝介	509-6101 岐阜県瑞浪市土岐町7270-1	0572-68-3168 0572-68-4639	www.wakaba-sake.com info@wakaba-sake.com	元禄年間	若葉 美濃路	創業三百年、歴史と風土にはぐくまれた地酒「若葉」蔵元が真心こめて醸し出したうまさを感じます。	要連絡	若葉 特別純米	酒の旨味を重視して醸した酒で、さらりとした喉ごしが料理を選ばず食中酒と最適。冷やしても燗でもおすすめ。
									若葉 純米	岐阜県産好適米「飛騨鷹」と地元営農組合産「朝日の夢」を原料米とした純米酒、日々晩酌で飲んで頂きたい。
26	千古乃岩酒造(株) 中島 善二	509-5401 岐阜県土岐市駄知町2177-1	0572-59-8014 0572-59-8144	www.chigonoiwa.com info@chigonoiwa.com	明治42年	千古乃岩	山紫水明の地、岐阜県の恵まれた自然の中で生まれ育った地酒で、こうじ造りにゆつくりと時間をかけて、きれいのいい味わいを出しています。	〇	大吟醸 千古乃岩	超高精白の山田錦で仕込み、フルーティーな香りとすっきりした味わいで、究極の日本酒です。
					1909年	純米吟醸 千古乃岩			爽やかな口あたりの中に芳醇な味わいのあるお酒です。	
27	(株)三千盛 水野 鉄治	507-0901 岐阜県多治見市笠原町2919	0572-43-3181 0572-43-3183	www.michisakari.com info@michisakari.com	安永年間	三千盛	清洲出身の初代水野鉄治より現在六代まる尾(尾張屋)の酒として親生まれ、昭和に入り上級酒をからくち三千盛と銘うち料理をひき立てる食中酒として醸している。	〇	純米	冷やではさらりとして軽快な口あたりながら、燗では旨みが湧き出し、味のふくらみを感じます。
						超特			極めてクリアーな酒質はさらりと喉を通り抜け、素材を生かした繊細な料理をひき立てます。	
28	林酒造(株) 林 伊兵衛	509-0222 岐阜県可児市羽崎1418	0574-62-0023 0574-61-2760	www.minotengu.co.jp/ info@minotengu.co.jp	明治7年	富興	1874年に創業以来岐阜県東濃地方の地酒として親しまれてきました。現在は美濃天狗の銘柄で特定名称酒を中心に製造しています。	〇	富興	可児市地域で古くから地域に親しまれてきた地酒。70%精米の普通酒。じっくり飲んでいただく地酒です。
					1874年	美濃天狗			酒造好適米を35%自社精米し、特殊な酵母で製造する香り高い、コクを残しながらもすっきりとしたお酒。	
29	(株)平井酒造場 平井 美奈子	505-0114 岐阜県可児郡御嵩町中切1341	0574-67-1195 0574-67-1196	info@hiraishuzou.com	明治2年	神代の味	地元の米を使用し、手造りにこだわりを持つ環境の町御嵩(みたけ)唯一の酒蔵。仕込水は裏山岩山寺の湧き水を使用。小さな蔵ながら地道に営業中。	〇	神代の味	本醸造の原酒。酒米は岐阜県産ひだほまれを使用。度数味わいともに濃いインパクトある生酒。
						宮太鼓			熱燗・温燗向けのレギュラー酒。鎌倉時代より当地に伝承される祭太鼓にちなんで銘名。祝事に最的な一品。	
30	はざま酒造(株) 梶田 知	508-0041 岐阜県中津川市本町4-1-51	0573-65-4106 0573-65-6233	www.enasan.jp/ info@enasan.jp	明治26年	恵那山	木曾山脈の西端、恵那山の麓に栄えた中山道中津川宿で旅人や地の人に愛され育てられた酒。	〇	恵那山 純米大吟醸	フルーティーな香り、高貴で品格のある味わい共に、酒の芸術品を思わせる仕上りです。
					1893年	五味饗宴				
31	山内 總太郎 山内 總太郎	509-9231 岐阜県中津川市上野134-1	0573-75-4417 0573-75-4418	www.yamachisuzou.jp/ info@yamachisuzou.jp		小野櫻	農業のかたわら、家族で仕込む日本一小さな造り酒屋。地元産ひだほまれ100%使用の純米蔵。仲間たちのフォークソングを聴かせて醸す。		小野櫻 藍ラベル	G酵母(岐阜県の酵母)使用。さっぱりタイプの特別純米酒。
						弥栄さっさほいさっさ			春一番地	まるやかで、甘い香りのしぼりたて原酒。3・4月期間限定。
32	三千櫻酒造(株) 田中 文悟	508-0201 岐阜県中津川市田瀬25	0573-72-3003 0573-72-5499	www.michizakura.jp/index.html info@michizakura.jp	明治5年	三千櫻	少量手造りの蔵です。主な酒米は五百万石、自社田と契約農家で全量調達します。他に愛山、渡船などを使用します。精米歩合にかかわらず全量「純米」表示です。	要連絡	三千櫻 純米 五百万石	飲みあきしない食中酒の定番です。柔らかくきれいで、おつまみを運びません。
					1872年	三千櫻 純米 五百万石 袋吊			五百万石の袋吊バージョン。雫だけを集めたもので、味わい、透明感がすばらしいです。	
33	(有)大橋酒造 大橋 豊尚	509-8301 岐阜県中津川市蛭川1119-1-1-2	0573-45-2018 0573-45-2149	www.k-tsuru.com webmaster@k-tsuru.com	明治41年	笠置鶴	明治41年(1908)の創業「酒の心を伝えます」をモットーに酒造りに邁進している。	〇	幻の酒 笠置鶴	岐阜県産好適米「ひだほまれ」を使用し含み香高く、ふくらみのある吟醸酒です。
					1908年	笠置鶴 本醸造			飲み飽きしないキレの良さが特徴で酒通好みの一品です。	
34	岩村醸造(株) 渡會 充晃	509-7403 岐阜県恵那市岩村町342	0573-43-2029 0573-43-4045	www.torokko.co.jp info@torokko.co.jp	天明7年	女城主	特定名称酒のみの醸造で山田錦以外は極力地元産の酒米で造るよう心掛ける。	〇	女城主 純米吟醸	地元産ひだほまれ使用の本物の地酒。地酒というイメージには程遠い洗練された後味。
					1787年	あなのほまれ			あなのほまれ しぼりたて原酒 生酒	冬季限定、甘口19度を思わせるきれいなキレの良さ。
35	恵那醸造(株) 長瀬 裕彦	508-0203 岐阜県中津川市福岡2992-1	0573-72-2055 0573-72-2184	www.kuikiranami.jp info@kuikiranami.jp	文政元年	鯨波	中津川の山奥で家族での酒造りを続ける小さな蔵「鯨波」。小さいながらも拘りを持ち「おいしい」と思える酒を精一杯造り続ける事をモットーとします。	〇	鯨波 純米吟醸	岐阜県産「ひだほまれ」50%精白の純米吟醸。さわやかな吟醸香が特徴。
					1818年	殿待			鯨波 純米	岐阜県産「ひだほまれ」60%精白の純米。米の旨みをベースにした飲みあきしないさっぱり味。
36	川尻酒造場 川尻 又秀	506-0845 岐阜県高山市上二之町68	0577-32-0143 0577-32-9630	www.hidamasamune.com mail@hidamasamune.com	天保10年	ひだ正宗	お酒の聖地飛騨高山で地元産の酒米「ひだほまれ」だけを使い数年の貯蔵期間を置いて醸出する「熟成古酒」に特化した製造直販主体の蔵元です。	〇	純米 山ひだ	すっきり引締った辛口の味わいの冷酒、ふくよかで甘味、コクのお出で。温度による違いの際立つ純米古酒。
					1839年	天恩			天恩	豊かな味わいで香味のバランスに優れる。初めて熟成酒を飲まれる方にもお勧めです。迷ったらまずはこれ!
37	二木酒造(株) 二木 公太郎	506-0845 岐阜県高山市上二之町40	0577-32-0021 0577-34-8899	info@niki-sake.com	1695年	玉ノ井 氷室	日本酒の聖地飛騨において、唯一の吟醸蔵であります。旬の肴が変わる頃、呑みたい酒も変わります。旬に合った酒をお届けします。		玉ノ井	吟醸特有の芳醇な香りを楽しみ下さい。アルコール15、6℃精米歩合60%日本酒度+2
									氷室	大吟醸生酒として、淡麗辛口です。アルコール17、4℃精米歩合50%日本酒度+4
38	(有)平瀬酒造店 平瀬 市兵衛	506-0844 岐阜県高山市上二之町82	0577-34-0010 0577-34-0011	www.kusudama.co.jp info@kusudama.co.jp	元和9年	久寿玉	「久寿玉」の語源は「薬玉」より、おめでたい、邪気を払う百薬の長のお酒として。飛騨の地で良い水と良い米にこだわり、厳寒期に造るお酒は15代継がれています。	〇	久寿玉 上撰	地元で愛され続ける久寿玉の代表銘柄。「冷や」でも「お燗」でもいつまでも飲み飽きません。
					1623年	久寿玉 手造り純米			米と米麴だけで仕込んだ純米酒。喉に広がるなめらかな旨味成分とキメの細かい酸味が調和しています。	
39	(株)老田酒造店 田中 文悟	506-0101 岐阜県高山市清見町牧ヶ洞1928	0577-68-2341 0577-68-2345	www.onikorosi.com onikoro@theija.ocn.ne.jp	江戸享保年間	飛騨自慢 鬼ころし	江戸中期より三百年間、辛口の酒を中心に製造しています。お酒の聖地飛騨高山の清らかな天然水で、丹念に酒造りをしています。	〇	飛騨自慢 鬼ころし 懸壺燗天辛口	ずっしりとした重量感のある味わいの本格的辛口純米原酒。みそ味など濃い味のお料理に相性が良いです。
					1720年代	本格焼酎 宿働			地元飛騨特産の宿働(すくな)かぼちゃを原料にした本格焼酎。かぼちゃの甘い香りがひろがります。	
40	(有)船坂酒造店 有巢 弘城	506-0846 岐阜県高山市上三之町105	0577-32-0016 0577-32-2824	www.funasaka-shuzo.co.jp/ info@funasaka-shuzo.co.jp	昭和32年	深山菊	「日本酒の聖地・飛騨」で約200年の歴史を刻む造り酒屋。北アルプスの伏流水、寒冷な風土、良質の酒造米と恵まれた条件のもと、旨い地酒を醸しだしています。	要予約	大吟醸 四ツ星	派手すぎず優しく立ち昇る香りがあり、口に含むとふわりと優しい米の甘味を感じます。喉越しは素直にスツツツと通り、口の中には、上品な米の甘味などが余韻として軽やかに残ります。
					1957年	甚五郎			甚五郎 上撰	香りは控え目でスムーズな口当たりです。喉越しはやはりかたく、じわりと広がる米の甘味が魅力です。冷やせばスッキリと、温めれば米の旨みが膨らみ、食中で幅広く合われます。
41	(株)平田酒造場 平田 敬二	506-0845 岐阜県高山市上二之町43	0577-32-0352 0577-32-8393	http://hidanohana.com/ hirasake@carrot.ocn.ne.jp	明治28年	飛騨の華	酒は育てるものとコンセプトのもと、手造りにこだわり品質第一を社是とし、日本酒の聖地・飛騨で寒冷地の利と伝統に培われた技術により醸造しています。	要連絡	熟成古酒 酔翁	蔵内で10年以上じっくり熟成させた、琥珀色をしたやや甘口の原酒で、コクと旨味のあるまるやかなお酒です。
					1895年	山の光			純米大吟醸 飛騨の華	地元の酒米ひだほまれを井戸水で仕込み、低温で育て上げた淡麗でやや辛口のお酒です。
42	(有)原田酒造場 原田 勝由樹	506-0846 岐阜県高山市上三之町10	0577-32-0120 0577-34-6001	www.sansya.co.jp info@sansya.co.jp	安政2年	山車	江戸末期安政2年創業。飛騨の清冽な水と厳しい飛騨の冬をもとにした「日本酒の聖地・飛騨」にて、常に日本酒の旨さの可能性を追求しています。	〇	山車 金印 辛くち	モンドセレクション6年連続金賞受賞酒。とびきりの透明感とじんわり広がる米の旨みがクセになる辛口酒。
					1855年	山車 大吟醸 あべりあ			天然酵母「アベリア花酵母」を使用して山田錦をじっくり醸しました。高貴な香り香と爽やかな口当たり。	
43	奥飛騨酒造(株) 猪俣 吉貴	509-1622 岐阜県下呂市金山町金山1984	0576-32-2033 0576-32-3328	www.okuhida.co.jp okuhida@lilac.ocn.ne.jp	享保5年	奥飛騨	享保5年(1720年)清流飛騨川と馬瀬川の合流地飛騨金山で創業した酒蔵です。清酒、焼酎、ウォッカ奥飛騨、初緑は日本酒の聖地飛騨を代表する銘柄です。	〇	奥飛騨 純米大吟醸	兵庫県産酒造好適米山田錦を35%まで精米。飛騨の厳寒期に蔵人達が丹精込めて醸造した逸品。
					1720年	初緑			初緑 純米吟醸無濾過生原酒	上槽後滓引きのみ行い瓶詰・貯蔵して出荷される無濾過生原酒。華やかな吟醸香とキレの良い味わいは抜群。
44	天領酒造(株) 上野田 隆平	509-2517 岐阜県下呂市萩原町萩原1289-1	0576-52-1515 0576-52-3727	www.tenryou.com info@tenryou.com	延宝8年	天領	日本酒の聖地「飛騨」を代表する銘醸蔵。世界8ヶ国へ輸出し、各国の高級日本食レストラン、航空国際線での提供、在外大使館などで使用されている。	要連絡	天禄拝領	各国の星付レストランで使用の大吟醸酒。香りをおさえ、食中酒として冷でお召し上がりいただきたいお酒。
					1680年	飛切り天領			爛をするならこのお酒と評判。辛口純米酒で、純米酒の品評会では常に上位にランクされる常社の代表銘柄。	
45	(有)渡辺酒造店 渡邊 久憲	509-4234 岐阜県飛騨市古川町壺之町7-7	0577-73-3311 0577-73-5959	www.sake-hourai.co.jp/ hourai@d2.dion.ne.jp	明治3年	蓬萊	日本で一番笑顔溢れる蔵です。日本酒の聖地・飛騨の伝統を守りながらも、時代の最先端を突き進む宇宙戦艦ヤマトのように愛と感動を皆さまへお届けする酒蔵です。	〇	蓬萊 蔵元の隠し酒	全国酒類コンクール3大会連続第1位グランプリ受賞酒。吟味旨味を最高に引きだした芳醇な辛口酒。
					1870年	蓬萊 色おとこ			日本酒界のロマネコンティ誕生!「今夜はなんだか飲み過ぎちゃったみたい♡」と言わせたい夜にお力貸します。	
46	(有)蒲酒造場 蒲 敦子	509-4234 岐阜県飛騨市古川町壺之町6-6	0577-73-3333 0577-73-6367	www.vancha.com kaba@vancha.com	宝永元年	白真弓	創業300年。日本酒の聖地「飛騨」の気候風土に生まれ、技術と品質を高めてまいりました。伝統を守ることほもちろん、新しい酒の味わいにもチャレンジしています。	〇	白真弓 純米 ひだほまれ	おだやかな香りの味わい深い純米酒。飛騨産の酒造米「ひだほまれ」の旨味をしっかりと引き出しています。
					1704年	やんちゃ酒			やんちゃ酒	コクがあつてきれいないい、呑みあきのない酒。食中酒として合わせる料理を問わない酒です。
47	(有)大坪酒造店 大坪 和己	506-1162 岐阜県飛騨市神岡町朝浦557	0578-82-0008 0578-82-0008	www.hida-ootsubo.com info@hida-ootsubo.com	天保13年	飛騨娘	日本酒の聖地飛騨に在る常社は「時流に押し流されない商品づくり」を理念に、真摯な姿勢と情熱を胸に抱き地域と共に生き続けて変わらぬ味を届け続けます。	〇	飛騨娘	芳醇でしっかりと甘口の飲み応えのある味。
					1842年	神代			神代	キリッとした辛口の、喉ごしのよい味。