

日本酒造組合中央会 組合員名簿 (PR用)

山口県酒造組合 会長 原田 茂

〒754-0001 山口県山口市小郡上郷1755-1

TEL 083-973-1710 FAX 083-973-1720

(平成28年3月1日現在)

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見学	商品名	特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
01	山城屋酒造(株) 宮崎 展一	753-0047	083-922-5757	http://www.sugihime.jp/	大正5年	杉 姫	山口で江戸時代から創業、市の中心商店街に位置し、酒類を販売しています。杉姫は地元で愛され、地元で育ててきたお酒です。	○	杉 姫 大吟醸	精米歩合を35%にしました。香り高い酵母を使用し、酒のキレを適度、大吟醸ならではのこだわりの製法で仕上げられています。山田錦のしっかりとした味わい、すっきりとした飲み口とキレをお楽しみください。
		山口県山口市道場門前2-1-7	083-921-2057	yamashirova@sugihime.jp	1916年				杉 姫 生貯蔵 かほり	山口の米、山口の水にこだわり、昭和の初めに造っていた「濁城乃露」を復活させました。昔とは製法も味も違いますが、先祖代々の宮崎氏一の想いを受け継いで造った、こだわりの酒です。
02	金光酒造(株) 金光 明雄	754-0897	083-989-2020	www.santouka.com/	大正15年	山 頭 火	山口県の地酒メーカーとして、消費者の方に喜んで、安心して飲んでいただける酒造りをしています。山口県産米を使用しているお酒に取組んでいます。	○	山 頭 火 純米吟醸	穏やかな吟醸香と米の旨味を十分に引き出したコクのある味わい深いお酒です。
		山口県山口市嘉川5031	083-989-2021	info@santouka.com	1926年				山 頭 火 山行水行	ふくよかな甘い香りと米の旨みと爽やかな酸味が感じられ、スッキリとした後味の良いお酒です。
03	新谷酒造(株) 新谷 義直	747-0231	0835-52-0016	http://www.wakamusume.com/	昭和2年	和 可 娘	山口市の山間部にある小さな酒蔵で、一年中仕込みが出来る「四季醸造蔵」です。小仕込みを基本とし、純米酒クラス以上の無濾過生原酒に拘った商品を造っています。	○	純米無濾過生原酒 わかむすめ	山口県の酒米「西都の雫」を使った純米酒です。芳醇な甘味にキレの良い酸味でバランスを取った味重視の純米酒です。
		山口県山口市徳地堀1673-1	0835-52-0056	info@wakamusume.com	1927年				純米吟醸無濾過生原酒 わかむすめ-新	精米歩合60%で芳醇な味で、味のスッキリとした純米吟醸酒です。搾った後に何も手を加えない無濾過生原酒です。
04	八百新酒造(株) 小林 久茂	740-0017	0827-21-3185	www.vaoshin.co.jp	明治10年	雁 木	そこから発しそこへ戻る、“雁木”が水際のターミナルであったように、最後にもう一杯飲みたくなる酒を造りたい。その情熱が私たちに動かしています。	○	雁 木 ノ 巻	のびやかでしっかり味がのった生命力あふれる、純米無濾過生原酒。山田錦60%
		山口県岩国市今津町3-18-9	0827-21-3186	info@vaoshin.co.jp	1877年				雁木 スパークリング 純米	瓶内二次発酵による発泡性のにごり酒。爽やかな甘さが持ち味。乾杯のお酒、食前酒として最適。山田錦60%
05	酒井酒造(株) 酒井 秀希	740-0027	0827-21-2177	www.gokyo-sake.co.jp/	明治4年	五 橋	山口県の地酒であるために、原料米には全量山口県産米を使用。仕込み水には錦帯橋が架かる錦川の伏流軟水を使い、ソフトで香り高い酒質の酒を醸しています。	○	五 橋 大吟醸 西都の雫	山口県オリジナル酒米で醸す大吟醸。高貴な吟醸香が漂う。繊細でなめらかな口当たりはまさに手作りの逸品。
		山口県岩国市中津町1-1-31	0827-21-5372	info@gokyo-sake.co.jp	1871年				錦川(粕)	木桶造り特有の木香。木のぬくもりを感じさせる柔らかな口当たり。適度な酸が米の旨味と甘味を調和させる。
06	村重酒造(株) 村重 雅崇	741-0083	0827-46-1111	www.kinkan-kuromatsu.jp	昭和34年	金冠黒松	品質第一をモットーに手造りの良さを生かした酒造りに専心し、その基本理念を守りながらこれからも皆様へ愛され、親しまれるお酒を造ってまいります。	○	金冠黒松 大吟醸 錦	山田錦を全量に使い精米歩合35%まで磨き上げ醸した大吟醸酒です。
		山口県岩国市御庄5-101-1	0827-46-1117	info@kinkan-kuromatsu.jp	1959年				日下無双 純米大吟醸	75時間以上かけて45%まで磨きました。上品な立ち香に純米酒ならではの深い味わいがあります。
07	(有)堀江酒場 堀江 佳夫	740-0724	0827-72-2527	www.horiesakaba.com	明和元年	金 雀	岩国は錦帯橋の架かる清流錦川を遡った山間の小さな町の酒蔵。山紫水明のこの恵まれた自然環境の中で日本文化と伝統を今に伝え真髓の一滴を造り続けています。	○	金雀 純米吟醸 伝承山鹿造り	時代、世代を超えて受け継がれてきた家伝の技法に最新の技術を織り交ぜながら醸し出される古法造りの旨し酒。
		山口県岩国市錦町広瀬6781	0827-72-2868	info@horiesakaba.com	1764年				黒まいん 湧泡	『やまぐち桜酵母』と地元やましろ産の古代米『黒紫米』を原料とした桜色のスパークリングなやさしい日本酒。
08	旭酒造(株) 櫻井 博志	742-0422	0827-86-0120	http://asahishuzo.ne.jp/	昭和23年	獺 祭	ことさら酒に詳しくはないけど「美味しい料理と美味しい酒を楽しみたい」そんなお客様から「ああ、美味しい」と思わず声の出る酒、それが「獺祭」です。	要連絡	獺祭 純米大吟醸 磨き二割三分	最高の酒米と言われる山田錦を極限の23%まで磨いて醸した純米大吟醸
		山口県岩国市周東町獺越2167-4	0827-86-0071	shop@asahishuzo.ne.jp	1948年					
09	(株)はつともみぢ 原田 康宏	745-0014	0834-21-0075	www.hatsumomidi.co.jp	文政2年	原 田	超小量仕込みの小さな蔵で、1本1本丁寧に造っております。四季醸造を行っておりますので、いつでも搾りたての新酒をお届け致します。	○	純米大吟醸 原田	上品で心地よい吟醸香、繊細でやさしい口当たりながら米の旨みを引き出した深い味わいです。
		山口県周南市飯島町1-40	0834-21-4075	sake@hatsumomidi.co.jp	1819年				特別純米酒 原田	米の旨みを感じるコクのある口当たり、冷酒はもちろぬる燗でもいける純米酒です。
10	(株)山縣本店 山縣 俊郎	745-0801	0834-25-0048	http://www.yamaet.jp/	明治8年	かほり	明治8年創業以来、地元の原料を使用し、地元の方々に愛されるお酒を造って来た。不易流行をモットーに、時代のニーズにあった酒を丹精込めて手造りしている。	要連絡	純米吟醸かほり	心ひかれるフルーティな香りと、さらりとして優しい口当たり。
		山口県周南市久米2933	0834-25-2703	kahori@ccsnet.ne.jp	1875年				超特撰大吟醸 毛利公	山口県の豊かな米と柔らかな水で醸しました。透き通る華やかな香り、繊細な味わい。
11	(株)中島屋酒造場 中村 佑治郎	746-0011	0834-62-2006		文政6年	寿	創業文政6年、周防の地で小蔵ならではの、きめ細かな手造りを守り続けています。	要連絡	生酛純米 カネナカ	生酛に起因する香り、味わいに個性豊かな旨みとふくらみのある酸味が特徴。熱燗にも対応する腰の強さあり。
		山口県周南市土井2-1-3	0834-62-4895	tnk1774@ccsnet.ne.jp	1823年				寿	麴づくりに精魂を傾け、飲む人がほっとする、味に幅とやさしさがあります。
12	金分銅酒造(株) 毎田 寿子	744-0024	0833-44-8605	www.kinfundou.com	明治33年	金分銅	当社は旧山陽道の面影を残す花岡の旧宿にあり、後方には、古木うっそうたる花岡八幡宮があります。当地は良水に恵まれ、明治33年に創業しました。	要連絡	純米酒 地酒幾山何	やや濃醇で辛口。米の旨みが生きた昔風のどっしりとした味わいの酒。
		山口県下松市大字末武上1202	0833-44-8605	kinpoundou-sa@mx52.tiki.ne.jp	1900年				旨辛口 関伽坏	関伽坏とは神仏に供えられをくむ器、山口県産の雫を使用。+14の旨辛口。冷して飲むのがおすすめ。
13	三井酒造場 福田 絢子	755-0153	0836-51-9012		寛文8年	濤の花	当蔵は瀬戸内海を見おろす崖の上にあり、打ちよせる波のしぶきが砕けて花が散るような様を見て濤の花と云う名前になりました。現在は埋め立てにより様子が変わっています。	○	濤乃花	
		山口県宇部市大字床波1-18-12	0836-51-0220		1668年					
14	(株)永山本家酒造場 永山 貴博	759-0133	0836-62-0088		明治21年	男 山	癒しと米味をテーマに純米酒を中心に酒造りを行っております。また、自社田での山田錦の栽培など、米作りに積極的に取り組んでいます。	要連絡	特別純米 貴	貴の最も代表的な商品。貴の特徴と言える米味が口に広がり、優しく切れる食中酒らしい1本
		山口県宇部市大字車地138	0836-62-0509	turbo@galaxy.ocn.ne.jp	1888年				貴	雑誌等にも度々紹介される貴の定番アイテム。蔵元自ら栽培する山田錦が豊かな米の味を口中に広げます。
15	永山酒造(名) 永山 純一郎	757-0001	0836-73-1234	www.yamanosake.com/	明治20年	山 猿	農業と共に生きる！を旨として地域の農家と共に酒造りを行っています。中硬水で仕込んだお酒は口当たりがやわらかく、耐久力に優れ、食と合せて真価を発揮するお酒です。	○	特別純米酒 山猿	背の高さ150cmの酒米「穀良郡」を使用。口当たりが柔らかく、味わい深いお酒で、お肉など多彩な食と楽しめる。
		山口県山陽小野田市大字厚狭367-1	0836-72-0012	ns@ymc.urban.ne.jp	1887年				男 山	「穀良郡」を母方にもつ酒米「西都の雫」使用。吟香ほのかに米の味を活かした「味吟醸」。
16	大嶺酒造(株) 秋山 智洋	759-2214	0837-52-2521	www.ohmine.jp/	大正11年	Ohmine		○	Ohmine Junmai Daiginjo	
		山口県美祢市大嶺町奥分2505	0837-52-2521	info@ohmine.jp	1922年				Ohmine Junmai	
17	児玉酒造(株) 児玉 剛	750-0316	083-287-0165		明治4年	長門菊川	豊かな土地、清らかな水、澄んだ空気、菊川の恵みを生かした品質本位の酒造りに取り組んでいます。	○	長門菊川上撰	飲みあきしない豊かな味わいとコク、調和のとれた喉ごしが持ち味です。
		山口県下関市菊川町大字吉賀72	083-287-4288						長門菊川上撰原酒	蔵元で生まれたそのままの濃いお酒です。「ヒヤ」か、冷蔵庫等で冷やしてお召し上がり下さい。
18	中村酒造(株) 中村 正彦	758-0011	0838-22-0137	http://shirouo.jp/	明治38年	宝 船	維新のふるさと城下町「萩」の小さな蔵元です。手造りで従業員一同、団結のもと丹精込めて、酒造りに努めています。	○	大吟醸 宝船	山口県産山田錦100%使用、精米歩合35%。香りもさることながら味とのバランスが絶妙なお酒です。
		山口県萩市大字椿東3108-4	0838-22-9601	info@shirouo.com					純米歩合 宝船	精米歩合50%。やや辛口で純米ならではの味わいと、吟醸特有の香りを楽しめるお酒です。
19	岩崎酒造(株) 岩崎 喜一郎	758-0047	0838-22-0024	www.fukumusume.jp/	明治34年	長陽福娘	萩の美酒 長陽福娘は阿武川の河口に出来た三角州の中央に位置する酒蔵で、創業以来蔵元・社氏・蔵人が一体となって品質本位の酒造りに取り組んでいます。	○	長陽福娘 山田錦 大吟醸	穏やかな吟醸香とやや甘みのある透き通る味わいのお酒です。
		山口県萩市東田町58	0838-22-8611	info@fukumusume.jp	1901年				長陽福娘 山田錦 純米吟醸	上等な純米酒をイメージした味わい重視の純米吟醸酒です。
20	(有)岡崎酒造場 岡崎 圭之助	758-0141	0838-54-2023	http://www.chomonkvo.com	大正13年	長門峡	清らかな水、厳選されたお米により、ていねいな酒づくりをこころがけています。皆さんに飲みつけていただけるようなお酒を、作っていききたいと思えます。	要連絡	長門峡 上撰	ほんのりとした旨口の味で、燗でも、冷やでもおいしく飲めるお酒です。
		山口県萩市川上464-1	0838-54-2220	chomonkvo@e-hagi.jp	1924年				長門峡 純米吟醸	香り穏やかでしっかりとした味で旨みのあるお酒です。
21	八千代酒造(名) 蒲 悟	758-0305	08388-6-0221	www.e-hagi.jp/~vativo/	明治20年	八千代	維新のふるさと萩の山里。豊かな自然の中、穏やかに四季を呼吸する時香り極める酒が生まれる。良質の水と米大地の恵みに感謝しこの風土ならではの酒を造ります。	要連絡	八千代 純米大吟醸	自社田で減農薬栽培した酒米「山田錦」で醸します。ほど良い吟醸香、のど越し柔らかな旨みが広がります。
		山口県萩市大字吉部下3306	08388-6-0223	satorukaba@e-hagi.jp	1887年				八千代 生のにごり酒	すっきりとした甘さ、口当たりの良さが人気です。
22	(株)澄川酒造場 澄川 宜史	759-3203	0838-74-0001		大正10年	東洋美人	萩の自然の恵みに何より感謝し、伝統製法を守りつつ、日本酒の発展と可能性を広げるべく、日々お酒造りをさせて頂いております。	○	東洋美人 純米吟醸 山田錦	味わい山田錦に由来する程よい米の旨味を感じさせ、尚かつ上品で透明感も感じさせます。
		山口県萩市大字中小川611	0838-74-0003		1921年					

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見学	商品名	特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
23	阿武の鶴酒造(資) 三好 新一郎	759-3622 山口県阿武郡阿武町大字奈古2796	08388-2-2003 08388-2-3443		大正4年	阿武の鶴	山陰日本海に面した小さな酒蔵		阿武の鶴	キレのあるサツパリした味わい
					1915年					
24	小崎酒造(株) 小崎 絢三	759-4101 山口県長門市東深川1159	0837-22-2433 0838-22-1604		慶応2年	青海島	銘柄の由来は北長門国定公園の中にある海上アルプスと呼ばれている青海島の青い海をイメージしたものです。		青海島	自然がいっぱいの長門の地が醸しあげた、まろやかなお酒です。
					1866年					