

日本酒造組合中央会 組合員名簿 (PR用)

沖縄県酒造組合 会長 玉那覇美佐子

〒900-0001 沖縄県那覇市港町2-8-9

TEL 098-868-3727 FAX 098-861-3733

(平成28年3月1日現在)

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住所	電話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見学	特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)	
01	上原酒造(株) 上原 長榮	901-0314 沖縄県糸満市座波1061	098-994-6320 098-995-2823	uehara-awamori.jp/ sinsen@uehara-awamori.jp	昭和22年 1947年	神泉(泡) 琉刻(泡)	泡盛業界初の電子技法を応用した酒造りを実践。人の体にやさしい酒造りを行っています。	○	神泉	代表銘柄 神聖な地元の泉に恩恵を受けて誕生した。飲みほした後に大満足の一品。(マイナスイオン効果)
									琉刻	深みのある濃厚な旨味をそのまま堪能できるが水割、ロック等、何んでもOK。(マイナスイオン効果)
02	忠孝酒造(株) 大城 勤	901-0235 沖縄県豊見城市名嘉地132	098-850-1257 098-850-1204	www.chuko-awamori.com call@chuko-awamori.com	昭和24年 1949年	忠孝(泡) 華忠孝(泡)	忠孝酒造では古酒の熟成に最適な甕の自社製作や古式泡盛の製法の解明と復活など、創業から三代に渡って「泡盛文化の継承と創造」への具現化に力を注いでいます。	○	忠孝	蔵元名でもある「忠孝」を冠した原点ともいえる泡盛。まろやかな甘み、コクのある旨みが特徴の30度の泡盛。
									華忠孝	「琉球泡盛華忠孝」は、マンゴー果実酵母仕込みで甘い香りと柔らかなコクが特徴の25度の泡盛です。
03	神谷酒造所 神谷 正彦	901-0403 沖縄県島尻郡八重瀬町世名城510-6	098-998-2108 098-998-2108	kamiya-syuzo.com kamiya-syuzo@jb4.so-net.ne.jp	昭和24年 1949年	南光(泡)	昔ながらの製法にこだわり、伝統の味と技術を守り続け、風味豊かな泡盛をお客様へお届けするという気持ちを忘れず、日々酒造りを行っています。	○	南光	素朴で優しい味わいが特徴で、泡盛本来の旨味や豊かな香りを最大限に活かしたなめらかな飲み口をしています。
									古酒 南光	3年以上熟成させた泡盛を100%使用。華やかな香りと甘味のある味わいで、優しい余韻が広がります。
04	(株)津波古酒造 津波古 章	902-0076 沖縄県那覇市与儀2-8-53	098-832-3696 098-835-9375	www.tsuwaki-awamori.com tsuhako-shuzou@nifty.com	明治31年 1898年	太平(泡)	那覇市内の住宅地に位置している。「太平」という酒名は、平和を願う気持ちからつけられ、ラベルにある二重丸は、地球と太陽を表わしています。	○	太平	30度という度数からロック、水割、お湯割りでも十分に楽しむことができます。
									太平 古酒	より高い品質の古酒造りにこだわり、ゆっくりと熟成された古酒の魅力を充分に感じることができます。
05	宮里酒造所 宮里 徹	901-0152 沖縄県那覇市小祿645	098-857-3065		昭和21年 1946年	春雨(泡)	我々の目指す泡盛春雨は二代目がつくった詩、古くも香り高く、強くもまろやかに、からも甘い酒、春雨その三行に込められています。	○	春雨マイルド25	食中酒として考えられた酒です。生やロックで、特にお湯割りはお勧めです。
										風味豊かで古酒感があり、15年の熟成が凝縮しています。是非、味わってもらいたい酒です。
06	久米仙酒造(株) 平良 正諭輝	902-0074 沖縄県那覇市仲井真155	098-832-3133 098-854-1759	www.kumesen.co.jp info@kumesen.co.jp	昭和27年 1952年	久米仙(泡)	泡盛文化の継承とコンプライアンスを遵守し、消費者に信頼され、愛される蔵元を目指し、社会貢献に務めます。	○	久米仙 ブラック古酒	古酒用に醸造蒸留した原酒を3年間丁寧に貯蔵し、飲口がソフトで香り高い ロックや水割り最適です。
									久米仙 古酒ゴールド	古酒用に醸造蒸留した原酒を3年間丁寧に貯蔵し、飲口がソフトで、ロックや水割り、お湯割りに最適です。
07	まさひろ酒造(株) 新城 満	901-0306 沖縄県糸満市西崎町5-8-7	098-994-8080 098-995-0800	www.masahiro.co.jp awamori@masahiro.co.jp	明治16年 1883年	まさひろ(泡) 島唄(泡)	創業明治16年泡盛製造米の老舗。新商品開発、品質向上を追求し、栄えある品評会で優秀な成績をおさめる。琉球泡盛の発展のために「泡盛ギャラリー」を一般公開。	○	島唄黒	黒麹が生み出す泡盛本来の深みときれのある味わいが特徴。更に一步踏み込んで泡盛を楽しみたい方へおすすめ。
									花島唄	南国沖縄の青空のような爽快感のある口当りと花開くような香りが広がる泡盛。「軽快・爽やか・透明感」。
08	(株)石川酒造場 仲松 政治	903-0103 沖縄県中頭郡西原町字小那覇 1438-1	098-945-3515 098-954-3997	www.kamejikomi.com	昭和24年 1949年	甕仕込(泡) 島風(泡)	県内では唯一、昔ながらの甕仕込み製法を採用し一石甕を使い、職人の技術と手間隙をかけて仕込みを行っている。泡盛の蒸留後の酒粕からもろみ酢の商品化も成功。	○	「甕仕込」5年古酒	名前の通り甕仕込み製法で造られ、手間隙かけて造った100%5年古酒です。
									島風	ほんのり甘く味わいすっきり。泡盛独特の香りを押さえ、癖がなすすっきり爽やかな泡盛です。
09	咲元酒造(資) 佐久本 啓	903-0805 沖縄県那覇市首里鳥堀町1-25	098-884-1404 098-884-1404	www.sakimoto-awamori.com/	明治35年 1902年	咲元(泡) 美酒(泡)	1902年創業 創業からの香味を守る為、機械化を最小限とし、手造りに重点を置き、時代に左右されない伝統的泡盛造りを守り続けています。	○	咲元 30度	黒こうじ本来のコクが生きた伝統的造りの泡盛。
									咲元 25度	まろやかな口当りと芳醇な香味を調和させる為、時間と手間をかけた仕上げた泡盛。
10	瑞泉酒造(株) 佐久本 学	903-0814 沖縄県那覇市首里崎山町1-35	098-884-1968 098-886-5969	www.zuisen.co.jp/ info@zuisen.co.jp	明治20年 1887年	御酒(泡) 瑞泉(泡)	かつて泡盛は王家の管理の下、首里三箇(崎山・赤田・鳥堀)でのみその製造が許されていました。瑞泉は今も尚、首里の地に残り伝統の味を守り続けています。	○	御酒	大戦の戦火をまぬがれた黒麹菌を用いて製造することに成功した、瑞泉唯一無二の泡盛です。
									瑞泉古酒	甕熟成ならではのまろやかで深いコクのある味わいと、奥行きのある芳香な香りが特徴の古酒です。
11	(有)識名酒造 識名 研二	903-0813 沖縄県那覇市首里赤田町2-48	098-884-5451 098-884-5458	www.shigure-nirai.ne.jp	大正7年 1918年	時雨(泡) 歎(泡)	首里城近くの赤田町で創業し、昔ながらの味の継承に努め、もろみの仕込み、蒸留方法に独自の技術を導入し、良質な泡盛造りを追求しています。	○	時雨 泡	「古風味豊かな」と詠われるその味は、伝統を守りながら、上品でまろやかな味わいです。
12	瑞穂酒造(株) 玉那覇 美佐子	903-0801 沖縄県那覇市首里末吉町4-5-16	098-885-0121 098-885-0202	www.mizuhoshuzo.co.jp	嘉永元年 1848年	瑞穂(泡) 首里天(泡)	嘉永元年(1848年)創業。古酒のパイオニアとして、現在も人の手で麹を混ぜ合わせる昔ながらの製法にこだわり続け、伝統的な古酒に加えて、新しいタイプの泡盛も造り続けています。	○	美ら燦々	黒糖酵母を使用した珍しい泡盛です。度数は30度で、芳醇な香りや際立つ甘味、まろやかさが特徴的で、料理との相性を考慮し、軽やかな後味に仕上げられています。
									ロイヤル瑞穂	風味豊かでコクのある味わいを堪能できる43度の泡盛です。県内屈指の地下タンクを有する天龍蔵にてブレンド・貯蔵を行っています。
13	(株)久米島の久米仙 島袋 正也	901-3101 沖縄県島尻郡久米島町字江城2157	098-985-2276 098-985-2013	www.k-kumesen.co.jp info@k-kumesen.co.jp	昭和24年 1949年	久米島の久米仙(泡)	エメラルドの海、緑豊かな山、澄みわたる空気に清冽な湧き清水など自然風土に恵まれた蔵。自然風土に育まれた「こだわり」の泡盛造りに取り組んでいます。	○	久米島の久米仙	自然を生かしたこだわりの製法と良質の湧き水から醸された泡盛。深みのある甘味感と後口の爽やかさが好評。
									久米島の久米仙古酒	寝かすほど魅力が増す泡盛。地下蔵でゆったり熟成しました。味、香りともバランスのとれた古酒。
14	沖縄県酒造協同組合 大城 勤	900-0001 沖縄県那覇市港町 2-8-9	098-868-1470 098-862-7032	awamori.or.jp info@awamori.or.jp	昭和51年 1976年	海乃邦(泡) 南風(泡)	組合員の生産する原酒を仕入れ、これを長期貯蔵して良質の古酒に仕上げ、製品化している。原酒は、専門家の厳しい審査を行い良質の泡盛の確保に努めている。	○	海乃邦 10年貯蔵古酒 43度	選り抜かれた原酒を10年間貯蔵熟成させた古酒泡盛の傑作。モンドセレクション金賞など数々の受賞歴がある。
									海乃邦 10年貯蔵古酒 25度	10年貯蔵古酒をアルコール度数25度のソフトな味わいに仕上げ、飲みやすさを併せもつ逸品。
15	(名)新里酒造 新里 修一	904-2161 沖縄県沖縄市古謝864-1	098-939-5050 098-939-6549	www.shinzato-shuzo.co.jp info@shinzato-shuzo.co.jp	弘化3年 1846年	琉球(泡) かりゆし(泡)	当社は沖縄県最古の蔵元として「和醸良酒」をモットーに泡盛づくりに努めています。	○	琉球ゴールド	泡盛古酒ならではの芳醇な香りと豊かなコクが絶妙なバランスで調和した。飲みごたえのある一本です。
									かりゆし	減圧蒸留に特徴のあるフルーティーの香りと常圧蒸留のコクをうまくブレンドし、すっきりとした泡盛です。
16	(有)神村酒造 神村 盛行	904-1114 沖縄県うるま市石川嘉手苜570	098-964-7628 098-964-7627	www.kamimura-shuzo.co.jp	明治15年 1882年	暖流(泡) 守禮(泡)	神村酒造では工場敷地内にギャラリー古酒蔵を設けており、泡盛の試飲や地下蔵にてメッセージボットの預かり等、また工場見学も出来ますのでお立ち寄り下さい。	○	暖流 古酒30度	オーク樽でじっくり熟成させた古酒を使用。甘いオーク樽の風味と豊かなコク、程良い飲み応えのある古酒です。
									守禮 30度	飽きのこないコシのある味わいと、さわやかな香りが特徴です。食中酒として和洋中のどんな料理にも合います。
17	(資)恩納酒造所 佐渡山 誠	904-0411 沖縄県国頭郡恩納村恩納2690	098-966-8105 098-966-8015	manza@chorus.ocn.ne.jp	昭和24年 1949年	萬座(泡) ナビー(泡)	昭和24年1月創業、従業員7名の小さな酒屋です。沖縄本島の中心部に位置し、村全体が固定公園のリゾート、恩納村にあり、景勝地万座毛に程近い場所です。	○	萬座25度古酒	萬座古酒25度の風味。香りを楽しんでほしい。オンザロックか水割りで飲んでほしい酒です。
									ナビー20度古酒	やわらかい口当たりの中に華やかな香り。オンザロックで味わい楽しんでほしい。
18	崎山酒造廠 崎山 和章	904-1202 沖縄県国頭郡金武町伊芸751	098-968-2417 098-968-2463	sakiyamashuzo.jp sakiyama-shuzo@proof.ocn.ne.jp	明治38年 1905年	松藤(泡) 三日麴(泡)	明治38年、崎山オトによって創業された蔵は、昭和21年には金武町伊芸区に宿営の命を受け操業。首里から金武へと連続と受けつがれた伝統と技術で旨い泡盛づくりにめざしています。	○	松藤	水で割るのがもったいないと泡盛通の方から言われてきた泡盛。軟水の水にこだわり旨みをひきだす三日麴造り。
									三日麴 原酒	古酒の風味が豊かで芳醇な甘さが特ちょう。泡盛酵母仕込みと黒糖酵母仕込みの2種類の飲み比べどうぞ。
19	(名)田嘉里酒造所 沖縄県国頭郡大宜味村田嘉里417	905-1301	0980-44-3297 0980-44-3298	takazato-maruta@kugani.jp	昭和25年 1950年	また(泡) 山原くいな(泡)	1950年創業。沖縄本島北部(やんばる)の自然豊かな所で、ゆっくり丁寧な泡盛造りに取り組んでいます。商品の7割近くは地元やんばるで消費されています。	○	琉球泡盛 また	蒸留から約1年貯蔵した泡盛です。豊かな香りとまろやかな味わい。ロックや水割りで飲むとおいしいです。
									KUINA BLACK 43度 古酒	5年貯蔵古酒100%芳醇で甘みのある味わいです。ストレートやロックで古酒本来の風味を感じて下さい。
20	(有)今帰仁酒造 大城 洋介	905-0401 沖縄県国頭郡今帰仁村字仲宗根 500	0980-56-2611 0980-56-4598	www.nakijinshuzo.jp order@nakijinshuzo.jp	昭和23年 1948年	美しき古里(泡) 千年の響(泡)	豊かな自然と空気に恵まれた今帰仁村。地域に根ざした酒造りを基本とし、純米無添加の手造り製法を守りながら、現代的な技術で泡盛の可能性を追求しています。	○	美しき古里	独特な香りとマイルドさが特徴。優しくてふくよかな味わいは女性やお酒をあまり飲まない方にもおすすめ。
									千年の響	琥珀色で甘味のある優しい味わい。芳醇でまろやかな口当たりと深い旨みは、ロックがおすすめ。
21	(有)山川酒造 山川 宗克	905-0222 沖縄県国頭郡本部町並里58	0980-47-2136 0980-47-6622	www.yamakawa-shuzo.jp awamori@yamakawa-shuzo.jp	昭和21年 1946年	かねやま(泡) 珊瑚礁(泡)	昭和21年創業、酒蔵は美ら海水族館のある本部町にあり、新酒から年代物の古酒があり、100%古酒にこだわり、古酒のやまかわと呼ばれ親しまれています。	○	限定秘蔵酒 かねやま 20年秘蔵古酒	カカオのような香りがたち、口に含むとほのかな甘みが口中に広がり芳醇でコクがある。飲んだ後の残香も秀逸。
									琉球泡盛 珊瑚礁	甘い熟成香が立ち上がる。コクもふくらみも豊かでまろやかな味わい。じっくり味わっていただきたい古酒。
22	(資)伊是名酒造所 宮城 秀夫	905-0604 沖縄県島尻郡伊是名村伊是名735	0980-45-2089 0980-45-2614		昭和24年 1949年	常盤(泡) 金丸(泡)	沖縄本島の北西に位置する昔ながらの琉球の風情が残る伊是名島。島人の五感を使って造られる泡盛は格別の味を引き出しています。	○	常盤	すっきりとした口当りの中にも泡盛独特の甘味があり、食中酒としてもおすすめです。
									金丸	大自然の中で長期熟成された味は華やかな香りとまろやかな味わいを併せ持つ逸品。
23	菊之露酒造(株) 下地 勝	906-0012 沖縄県宮古島市平良西里290	0980-72-2669 0980-73-4379	info@kikunotsuyu.co.jp	昭和3年	菊之露(泡)	宮古島で長きに渡り、薫り高い泡盛文化の継承を基本に置いてまいりました。老舗の最大の資産は、代々積み重ねてきた、信用と受け継いできた匠の技です。	○	VIPゴールド	泡盛がもつ独特の旨みと、まろやかな風味を表現した若酒。
										芳醇な風味と熟成されたふくらみのある極上の味わい。
24	沖之光酒造(資) 古謝 満	906-0013 沖縄県宮古島市平良下里1174	0980-72-2245 0980-73-7793	koja326@world.ocn.ne.jp	昭和23年 1948年	沖之光(泡) 月桃の花(泡)	平成16年に創業の地の西里から下里の広い場所に移り、新しい機械設備を取り揃えた、クリーンできれいな酒造りをめざしています。	○	十年古酒沖之光	10年間貯蔵熟成された酒ですので、まろやかで、風味豊かな品の良い味の酒です。
									月桃の花	5年酒と3年酒と仕合せし、貯蔵熟成された酒25度ですので大変飲みやすく、スッキリとしたきれいな酒です。
25	(株)宮の華 下地 さおり	906-0504 沖縄県宮古島市伊良部仲地158-1	0980-78-3008 0980-78-3359	www.miyanohana.co.jp/ miyahana@m1.cosmos.ne.jp	昭和23年 1948年	華翁(泡) うていさんの酒(泡)	沖縄本島から南西へ約300kmの所に宮古、伊良部島はあります。その島に小さな酒蔵、宮の華は日々天の恩恵を頂き「人々と共に喜びを」をモットーに酒造りに励んでおります。	○	華翁	職人気質の女性社氏が8年間じっくり時をかけて育て上げた甘口でまろやかさとのど越しの柔らかなお酒です。
									うていさんの酒	無肥料、無農薬、無堆肥で育てられた国産米を原料米にしています。日本米ならではの甘い香りが加わった華やかな口当たりの泡盛です。

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住 所	電 話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘 柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見学	商品名	特徴(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)
26	池原酒造所 池原 信子	907-0022 沖縄県石垣市大川175	0980-82-2230 0980-82-2230		昭和26年	白百合 (泡)	1951年酒蔵は石垣市市街地大川に位置している当社は創業以来沖縄伝統の泡盛の製法をかたくなに守り手造りで機械造りと逢う昔ながらの味を大事にしております。		昔の泡盛の香りと味を全工程を手造りで深いコクが特徴でストレート、水割り、お湯割りで味わってください。	
					1951年	赤馬 (泡)			昔の泡盛の香りと味を全工程を手造りで深いコクが特徴でストレート、水割り、お湯割りで味わってください。	
27	国泉泡盛(名) 大嵩 長重	907-1801 沖縄県八重山郡与那国町与那国2087	0980-87-2315 0980-87-3117	donan@river.ocn.ne.jp	昭和36年	どなん花酒60度(他)	日本最西端の与那国島にある酒造所です。国内で最も度数の高いお酒、どなん花酒60度の製造販売を行っております。	○	どなん花酒	どなんを代表する銘柄の花酒60度です。強裂なアルコール成分の中にも甘味とまろやかさがあります。
					1961年	どなん島米古酒30度(他)			どなん島米古酒	与那国島で収穫された米でお酒をつくり、そのまま長期熟成し古酒にしました。やわらかい口当りが特徴です。
28	入波平酒造(株) 入波平 信勇	907-1801 沖縄県八重山郡与那国町与那国4147-1	0980-87-2431 0980-87-2420		昭和24年	舞富名(他)	1949年創業酒蔵は日本最西端で蔵から台湾が見える日本でアルコール度数が一番高い65度も花酒をメインに泡盛も造っている。楽しく嬉しく有難くと想いで…	○	花酒	米・麴(黒こうじ)常圧蒸留で最初に出て来る、最高の香り口でころげ落ちる強さを感じさせない。
					1949年				舞富名(与那国馬)	花酒の原酒を地元の水を軟水化し割り水をして飲み易く香りが華やか米の風味。翌日さわやかさあり。
29	米島酒造(株) 田場 弘	901-3123 沖縄県島尻郡久米島町大田499	098-985-2326 098-985-2328	http://www.yonesima.jp/	昭和23年	久米島(泡)	飲みやすさだけでなく、複雑な味を残しながらこだわりをもった泡盛造りに取り組んでいる。	○	久米島	しっかりとした味の中にしつこさがなく、やさしい甘味と久米島の海を彷彿とさせる涼しい飲み心地。
					1948年	美ら蛸(泡)			美ら蛸	すっきりとした口当たりと柔らかな甘味がゆっくりと口に広がり米島酒造独特のすっと消えてゆく美味しさ。