

日本酒造組合中央会 組合員名簿 (PR用)

山口県酒造組合 会長 山藤 俊郎

〒754-0001 山口県山口市小郡上郷1755-1
TEL 083-973-1710 FAX 083-973-1720

(令和4年4月1日現在)

No	組合員名 (代表者氏名)	郵便番号 住所	電話 (FAX)	ホームページアドレス (Eメールアドレス)	創業年 (西暦)	銘柄	蔵元 メッセージ	代表的な商品		
								蔵見学	特微(例:アルコール度数、精米歩合、日本酒度、料理との相性等)	
01	山藤屋酒造(株) 宮崎 朋香	753-0047 山口県山口市道場門前2-1-7	083-922-5757 083-921-2057	http://www.sughime.jp/ yamashiroya@sughime.jp	大正5年 1916年	杉姫	山口では江戸時代から創業、市の中心商店街に位置し、酒類を販売しています。杉姫は地元で愛され、地元で育ってきたお酒です。	不可	杉姫 大吟醸 純米吟醸 瑞城乃響	精米歩合55%にしたし、香り豊かな酒を使用し、酒のキレを高め、大吟醸ならではの23%の酒度で仕上げます。山田錦のこだわりと味わい、すっきりとした飲み口ともをお楽しみください。
								可(要予約)	山頭火 純米吟醸 山頭火 山行水行	穏やかな吟醸香と米の旨味を十分に引き出したコクのある味わい深いお酒です。 ふくよかな甘い香りとうまの旨みと爽やかな酸味が感じられ、スッキリとした後味の良いお酒です。
02	金光酒造(株) 金光 明雄	754-0897 山口県山口市嘉川5031	083-989-2020 083-989-2021	http://www.santouka.com/ info@santouka.com	大正15年 1926年	山頭火	山口県の酒造メーカーとして、消費者の方々に喜んで、安心して飲んでもいただける酒造りを行っています。山口県産米を使用しているお酒にこだわっています。	可(要予約)	山頭火 純米吟醸 山頭火 山行水行	穏やかな吟醸香と米の旨味を十分に引き出したコクのある味わい深いお酒です。 ふくよかな甘い香りとうまの旨みと爽やかな酸味が感じられ、スッキリとした後味の良いお酒です。
								可	わかむすめ瑞穂産草 わかむすめ燕子花	精米歩合60%の純米吟醸酒です。ふっくらとした旨味がありつつもスッキリとしたキレのある味わいです。 地元農家さんら丹精めてつくられた山田錦を40%まで磨き上げた純米大吟醸酒です。ヒシシ系系の香りの芳醇な味わいが特徴です。
03	新谷酒造(株) 新谷 義直	747-0231 山口県山口市徳地堀1673-1	083-552-0016 0835-52-0056	http://wakamusume.com/ wakamusume@gmail.com	昭和26年 1927年	和可娘	山口市の山間部にある小さな蔵元で、一年仕込みが出来る「四季醸造蔵」です。小仕込みにより手廻り感を感じます。丹精込めてツツコとつくっております。	不可	和可娘 わかむすめ燕子花	山口市の山間部にある小さな蔵元で、一年仕込みが出来る「四季醸造蔵」です。小仕込みにより手廻り感を感じます。丹精込めてツツコとつくっております。
								可	わかむすめ燕子花	山口市の山間部にある小さな蔵元で、一年仕込みが出来る「四季醸造蔵」です。小仕込みにより手廻り感を感じます。丹精込めてツツコとつくっております。
04	八百新酒造(株) 小林 久茂	740-0017 山口県岩国市今津町3-18-9	0827-21-3185 0827-21-3186	http://www.yaoshin.co.jp/ info@yaoshin.co.jp	明治10年 1877年	雁木	ここから発しそこへ戻る。「雁木」が永年のテーマであったように、最後にもう一杯飲みたいなる酒を造りたい。その情熱が私たちを動かしています。	要問合せ	雁木 ノ巻 雁木 スパークリング 純米	のびやかでしっとり味がのった生命力あふれる、純米無濾過生原酒。山田錦60% 瓶内二次発酵による発泡性のにごり酒。爽やかな甘さが持ち味。乾燥のお酒、食前酒として最適。山田錦60%
								可	雁木 ノ巻 雁木 スパークリング 純米	のびやかでしっとり味がのった生命力あふれる、純米無濾過生原酒。山田錦60% 瓶内二次発酵による発泡性のにごり酒。爽やかな甘さが持ち味。乾燥のお酒、食前酒として最適。山田錦60%
05	酒井酒造(株) 酒井 秀希	740-0027 山口県岩国市中津町1-1-31	0827-21-2177 0827-21-5372	http://www.gokyo-sake.co.jp/ info@gokyo-sake.co.jp	明治4年 1871年	五橋	山口県の地酒であるために、原料には全量山口県産米を使用。仕込み水には浄水が加えられ、精製された軟水を使用し、ソフトで香り高い酒の味を醸しています。	要問合せ	五橋 大吟醸 西都の雫 五橋 純米酒 木桶造り	山口県オリジナル酒米で醸す大吟醸。高貴な吟醸香が漂う。繊細でめらかな口当たりはまさに手作りの逸品。 木桶造り特有の木香。木のぬくもりを感じさせる柔らかい口当たり。適度な酸が米の旨味と甘味を調和させる。
								可	五橋 大吟醸 純米 村重 純米	山口県産酒米 西都の雫を100%使用した純米酒です。米の旨みを楽しめる剛にしておいしいお酒です。 山口県産酒米 西都の雫を100%使用した純米酒です。後口のキレが楽しめるスッキリとした辛口酒です。
06	村重酒造(株) 村重 雅崇	741-0083 山口県岩国市御庄5-10-1-1	0827-46-1111 0827-46-1117	https://www.murashige-sake.co.jp contact@murashige-sake.co.jp	昭和38年 1959年	金登黒松	品質第一をモットーに手造りの良さを生かした酒造りに専心し、その基本理念を守りながらこれらも皆様に愛され、親しまれるお酒を造ってまいります。	可(要予約)	金登黒松 純米 村重 純米	山口県産酒米 西都の雫を100%使用した純米酒です。米の旨みを楽しめる剛にしておいしいお酒です。 山口県産酒米 西都の雫を100%使用した純米酒です。後口のキレが楽しめるスッキリとした辛口酒です。
								可	金登黒松 純米 村重 純米	山口県産酒米 西都の雫を100%使用した純米酒です。米の旨みを楽しめる剛にしておいしいお酒です。 山口県産酒米 西都の雫を100%使用した純米酒です。後口のキレが楽しめるスッキリとした辛口酒です。
07	堀江酒造(株) 堀江 佳夫	740-0724 山口県岩国市錦町広瀬6781	0827-72-2527 0827-72-2868	http://horiesakaba.com/ info@horiesakaba.com	明治元年 1764年	金雀	岩国は縁起物の岩から清酒醸造の歴史の鎮守。山崎水明のこの恵まれた自然環境の中で日本文化と伝統を今に伝え「未来に向けて終わりのない感動ある真鍮の一角」を造り続けています。	不可	Premium 金雀 黒まいん	日本食、フオアグラ、キャビア、北京ダック、ブルーチーズ、世界の食とマリアージュをお楽しみください。 「やまぐち発酵母」と地元やましまるの古代米「黒紫米」を原料とした雄で「リフトン」としてお楽しみください。
								可	Premium 金雀 黒まいん	日本食、フオアグラ、キャビア、北京ダック、ブルーチーズ、世界の食とマリアージュをお楽しみください。 「やまぐち発酵母」と地元やましまるの古代米「黒紫米」を原料とした雄で「リフトン」としてお楽しみください。
08	旭酒造(株) 櫻井 一宏	742-0422 山口県岩国市周東町瀬越2167-4	0827-86-0120 0827-86-0071	http://asashihuzo.ne.jp/ shop@asashihuzo.ne.jp	昭和23年 1948年	瀬祭	ことさら酒に詳しくはないけど「美味しい料理と美味しい酒を飲みたいたい」そんなお客様から「ああ、美味しい」と思わず声の出る酒。それが「瀬祭」です。	可(要予約)	瀬祭 大吟醸 磨き三割三 瀬祭 純米	最高の酒米と言われる山田錦を標度の23%まで磨いて醸した純米大吟醸
								可	瀬祭 大吟醸 磨き三割三 瀬祭 純米	最高の酒米と言われる山田錦を標度の23%まで磨いて醸した純米大吟醸
09	(株)はつもみち 原田 康宏	745-0014 山口県周南市飯島町1-40	0834-21-0075 0834-21-4075	http://www.hatsumomidi.co.jp/ sake@hatsumomidi.co.jp	文政2年 1819年	原田	超小量仕込みの小さな蔵で、1本1本丁寧に造っております。四季醸造を行っておりますので、いつでも採りたての新鮮なお届けいたします。	可(要予約)	純米大吟醸 原田 特別純米酒 原田	上品で心地よい吟醸香。繊細でやさしい口当たりながら米の旨みを引き出した深い味わいです。 米の旨みを感じるコクのある口当たり。冷酒はもちろぬる燗でもいける純米酒です。
								可	純米大吟醸 原田 特別純米酒 原田	上品で心地よい吟醸香。繊細でやさしい口当たりながら米の旨みを引き出した深い味わいです。 米の旨みを感じるコクのある口当たり。冷酒はもちろぬる燗でもいける純米酒です。
10	(株)山藤本店 山藤 俊郎	745-0801 山口県周南市久米2933	0834-25-0048 0834-25-2703	http://www.yamag.jp/ kahorin@ccsnet.ne.jp	明治8年 1875年	かほり	「いよいよお酒を造れば、世界中の人に愛されたい」が社員の信念です。一つ一つの酒を大切に心を込めて手造りしています。	不可	純米吟醸かほり 防長鶴	心ひかれるフルーティな香り、さらりとした優しい口当たり。 山藤本店創業時のブランドです。地元農家の契約者と伝統ある技術にこだわり、美しく生まれ変わりました。
								可	純米吟醸かほり 防長鶴	心ひかれるフルーティな香り、さらりとした優しい口当たり。 山藤本店創業時のブランドです。地元農家の契約者と伝統ある技術にこだわり、美しく生まれ変わりました。
11	(株)中島屋酒造場 中村 信博	746-0011 山口県周南市土井2-1-3	0834-62-2006 0834-62-4895	http://nakashimaya1823.jp/ tnki1774@ccsnet.ne.jp	文政6年 1823年	寿	創業文政6年、周防の地で小蔵ならではの、きめ細かな手造りを守り続けています。	可(要予約)	生蔵純米 カネナカ 寿	生蔵に起因する香り、味わいに個性豊かな旨みとふくらみのある酸味が特徴。熟成にも対応する酸の強さあり。 随づりに精魂を傾け、飲む人がほっとする、味に幅とやさしさがあります。
								可	生蔵純米 カネナカ 寿	生蔵に起因する香り、味わいに個性豊かな旨みとふくらみのある酸味が特徴。熟成にも対応する酸の強さあり。 随づりに精魂を傾け、飲む人がほっとする、味に幅とやさしさがあります。
12	金分銅酒造(株) 毎田 勇子	744-0024 山口県下松市大字末武上1202	0833-44-8605 0833-44-8606	http://ww52.tki.ne.jp/~kinfudou-sa/index.html kinfudou-sa@mx52.tki.ne.jp	明治33年 1900年	金分銅 地酒 幾山何	当社は山田錦造の酒類を醸す花岡の田舎にあり、後方には、古くよりつらなる花岡八幡宮があります。当地は良米に恵まれ、明治33年に創業しました。	不可	純米酒 地酒幾山何 旨辛口 開加杯	やや濃醇で辛口。米の旨みが生きた昔風のどっしりとした味わいの酒。 開加杯とは神仏に供えられをくむ。山口県産の雫を使用。+1.4の旨辛口。冷して飲むのがおススメ。
								可	純米酒 地酒幾山何 旨辛口 開加杯	やや濃醇で辛口。米の旨みが生きた昔風のどっしりとした味わいの酒。 開加杯とは神仏に供えられをくむ。山口県産の雫を使用。+1.4の旨辛口。冷して飲むのがおススメ。
13	三井酒造場 福田 純子	755-0153 山口県宇部市大字床波1-18-12	0836-51-9012 0836-51-0220		寛文8年 1668年	藩乃花	当時は瀬戸内海を眺める山の上であり、打ちよせる波のいぶきで咲け花が散るような様子を眺めて藩の花を云う名前になりました。現在では理のたごにより種子が壊れなくなりました。	不可	藩乃花	
								可	藩乃花	
14	(株)永山本家酒造場 永山 貴博	759-0133 山口県宇部市大字車地138	0836-62-0088 0836-62-0509	https://www.domainetaka.com/ turbo@galaxy.ocn.ne.jp	明治21年 1888年	男山 貴	産しと米味をテーマに純米酒を中心に造りを行っています。また、自社での山田錦の栽培など、米作りにも積極的に関与しています。	可(要予約)	特別純米 貴 純米大吟醸ドレーズ貴	貴の最も代表的な商品。貴の特徴と言える米味が口に広がり、優しく切れる食中酒らしい1本 雑誌等にも度々紹介される貴の定番アイテム。蔵元自ら栽培する山田錦が豊かな米の味を口に広げます。
								可	特別純米 貴 純米大吟醸ドレーズ貴	貴の最も代表的な商品。貴の特徴と言える米味が口に広がり、優しく切れる食中酒らしい1本 雑誌等にも度々紹介される貴の定番アイテム。蔵元自ら栽培する山田錦が豊かな米の味を口に広げます。
15	永山酒造(名) 永山 純一郎	757-0001 山口県山陽小野田市大字厚狭367-1	0836-73-1234 0836-72-0012	http://www.yamanosake.com/ nsg@ymg.urban.ne.jp	明治20年 1887年	山猿 男山	農業と共に生きる！を旨として地域の農家と共に造りを行っています。甲斐酒で仕込んだお酒は口当たりがやわらかく、耐久力に優れ、食と合せて真価を発揮するお酒です。	可(要予約)	特別純米酒 山猿 純米大吟醸山猿西都の雫	背の高さ150cmの酒米「殺良郡」を使用。口当たりが柔かく、味わい深いお酒で、お肉など多彩な食と楽しめる。 「殺良郡」を母方にもつ酒米「西都の雫」使用。吟香ほのかに米の味を活かした「味吟醸」。
								可	特別純米酒 山猿 純米大吟醸山猿西都の雫	背の高さ150cmの酒米「殺良郡」を使用。口当たりが柔かく、味わい深いお酒で、お肉など多彩な食と楽しめる。 「殺良郡」を母方にもつ酒米「西都の雫」使用。吟香ほのかに米の味を活かした「味吟醸」。
16	大嶺酒造(株) 秋山 剛志	754-0603 山口県美祿市秋芳町別府2585-2	0837-64-0700 0837-64-0800	http://www.ohmine.jp/ info@ohmine.jp	大正11年 1922年	Ohmine	Try new things. Find new innovations. 古き良しさを尊敬しつつ、現代の技術をもっと先の成し得なかった日本酒を醸造する。	可	Ohmine Janmai Daiginjo taran	白桃の様な芳醇な香りの中に、お米の艶やかな甘みが一筋の線を引き締める味わい。大嶺酒造の最高傑作。
								可	Ohmine Janmai Daiginjo taran	白桃の様な芳醇な香りの中に、お米の艶やかな甘みが一筋の線を引き締める味わい。大嶺酒造の最高傑作。
17	長州酒造(株) 岡本 晋	750-0316 山口県下関市菊川町大字吉賀72	083-287-0165 083-287-4288	choshusake.com saka@choshu.co.jp	明治4年 1871年	天美 長門南川	明治4年創業の酒蔵を事業継承し、2020年に新しくスタートした蔵元です	要問合せ	天美 純米吟醸 天美 特別純米	15度原酒 60%精米 白ブドウの香り、甘みと酸味のバランスの良い料理に寄り添うお酒です 15度原酒 60%精米 甘みと酸味のバランスの良い料理に寄り添うお酒です
								可	天美 純米吟醸 天美 特別純米	15度原酒 60%精米 白ブドウの香り、甘みと酸味のバランスの良い料理に寄り添うお酒です 15度原酒 60%精米 甘みと酸味のバランスの良い料理に寄り添うお酒です
18	中村酒造(株) 中村 正彦	758-0011 山口県萩市大字椿東3108-4	0838-22-0137 0838-22-9601	http://shiroujo.jp/ shiroujo@siren.ocn.ne.jp	明治35年 1902年	宝船	継断のふるさと城下町「萩」の小さな蔵元です。手造り従業員一同、団結のもと精進を続けて、酒造りに努めています。	可(要予約)	大吟醸 宝船 純米歩合 宝船	山口県産山田錦100%使用、精米歩合35%。香りもさることながら味とのバランスが絶妙なお酒です。 精米歩合50%。やや辛口で純米ならではの味わいと、吟醸特有の香りを生かしたお酒です。
								可	大吟醸 宝船 純米歩合 宝船	山口県産山田錦100%使用、精米歩合35%。香りもさることながら味とのバランスが絶妙なお酒です。 精米歩合50%。やや辛口で純米ならではの味わいと、吟醸特有の香りを生かしたお酒です。
19	岩崎酒造(株) 岩崎 喜一郎	758-0047 山口県萩市東町58	0838-22-0024 0838-22-8611	http://wasakishuzo.com/ info@fukumusume.jp	明治34年 1901年	長陽福娘	萩の美酒 長陽福娘は阿武川の河口に出来た三角洲の中央に位置する酒蔵で、創業以来蔵元・社長・蔵人が一体となって品質本位の酒造りに取り組んでいます。	可(要予約)	長陽福娘 山田錦 大吟醸 長陽福娘 山田錦 純米吟醸	穏やかな吟醸香とやや甘みのある透き通る味わいのお酒です。 上等な純米酒をイメージした味わい重視の純米吟醸酒です。
								可	長陽福娘 山田錦 大吟醸 長陽福娘 山田錦 純米吟醸	穏やかな吟醸香とやや甘みのある透き通る味わいのお酒です。 上等な純米酒をイメージした味わい重視の純米吟醸酒です。
20	(有)岡崎酒造場 岡崎 孝浩	758-0141 山口県萩市川上464-1	0838-54-2023 0838-54-2220	http://www.chomonkyo.com/ chomonkyo@hagi.jp	大正13年 1924年	長門峽	清らかな水、厳選されたお米により、ていねいなつづくりをこころがけています。皆さんに飲んでもいただけるようなお酒を、作ってきたいと思っています。	可(要予約)	長門峽 上撰 長門峽 純米吟醸	ほんのりとした旨口の味で、燗でも、冷やでもおいしく飲めるお酒です。 香り穏やかでしっとりとした味で旨みのあるお酒です。
								可	長門峽 上撰 長門峽 純米吟醸	ほんのりとした旨口の味で、燗でも、冷やでもおいしく飲めるお酒です。 香り穏やかでしっとりとした味で旨みのあるお酒です。
21	八千代酒造(名) 蒲 悟	758-0305 山口県萩市大字吉部下3306	08388-6-0221 08388-6-0223	https://www.yachiyo-shuzo.com/ satorukabafu@hagi.jp	明治20年 1887年	八千代	継断のふるさと郡の山里。豊かな自然の中、穏やかに四季を呼吸する時香り極める酒が生まれる。良質の水と米と大地の恵みに感謝しこの農土ならではの酒を造ります。	可(要予約)	八千代 純米大吟醸 八千代 生のにごり酒	自社田で減農薬栽培した酒米「山田錦」で醸します。ほどよい吟醸香、のど越しらかな旨みが広がります。 ずっけりとした甘さ、口当たりの良さが人気です。
								可	八千代 純米大吟醸 八千代 生のにごり酒	自社田で減農薬栽培した酒米「山田錦」で醸します。ほどよい吟醸香、のど越しらかな旨みが広がります。 ずっけりとした甘さ、口当たりの良さが人気です。
22	(株)澁川酒造場 澁川 宣史	759-3203 山口県萩市大字中川611	08387-4-0001 08387-4-0003		大正10年 1921年	東洋美人	萩の自然の恵みに何より感謝し、伝統製法を守りつつ、日本酒の発展と可能性を広げるべく、日々お酒造りをして頂いております。	不可	東洋美人 純米吟醸 山田錦	味わい山田錦に由来する程よい米の旨味を感じさせ、尚かつ上品で透明感も感じさせます。
								可	東洋美人 純米吟醸 山田錦	味わい山田錦に由来する程よい米の旨味を感じさせ、尚かつ上品で透明感も感じさせます。
23	阿武の鶴酒造(資) 三好 新一郎	759-3622 山口県阿武郡阿武町大字宗古2796	08388-2-2003 08388-2-3443	http://abunotsuru.jp/ am27214@haginet.ne.jp	大正4年 1915年	阿武の鶴	山陰日本海に面した小さな酒蔵	不可	阿武の鶴	キレのあるザッパリした味わい
								可	阿武の鶴	キレのあるザッパリした味わい
24	(株)竹内酒造場 竹内 篤子	747-0046 山口県防府市千日二丁目9-5	0835-22-0211 0835-28-2121	http://satachi.com/~madine_sake/sake/takeuchishuzou/ takeuchishuzou@pinus.ocn.ne.jp	明治42年 1909年	錦世界	日本著名の天酒宮、防府天酒宮のおびき元でお酒を造っています。天酒宮のある天神山は元々酒蔵山と呼ばれており、1000年以上前からお酒と縁のある土地柄です。社長はそんな酒造り丹精込めてお酒を作っています。	不可	錦世界 上撰 錦世界 純米吟醸 殺良郡	一般川内佐波川の弱酸性で超軟水の水で醸したお酒です。口当たりが優しく切れるのある味わいに仕上がっています。甘辛のお酒です。 山口県発祥の酒米、殺良郡を使っています。お米の特徴である自活力が独特のコクを生み出しています。
								可	錦世界 上撰 錦世界 純米吟醸 殺良郡	一般川内佐波川の弱酸性で超軟水の水で醸したお酒です。口当たりが優しく切れるのある味わいに仕上がっています。甘辛のお酒です。 山口県発祥の酒米、殺良郡を使っています。お米の特徴である自活力が独特のコクを生み出しています。